

西格里石墨R6520西格里细颗粒石墨

产品名称	西格里石墨R6520西格里细颗粒石墨
公司名称	台州市鸿奈德碳素制品有限公司
价格	180.00/千克
规格参数	密度:1.83 硬度（洛氏）:95HR5/100 颗粒 μm :7
公司地址	黄岩区北城街道北城开发区
联系电话	18006769399

产品详情

作为一位从事石墨及碳素材料行业的销售人员，我向您介绍一款优质的石墨产品——。我们公司，台州市鸿奈德碳素制品有限公司，以提供高质量的碳素材料而闻名于业内。

价格方面，该产品的售价为每千克低于180.00元，具有良好的性价比。接下来，让我为您详细介绍一下西格里石墨R6520的典型性质以及在各个领域的广泛应用。

该产品的典型性质如下：

- 密度：1.83，具有适中的密度，有助于材料的稳定性和耐久性。
- 硬度（洛氏）：95HR5/100，表明石墨具有较高的硬度，能够适应各种环境 and 应用场景。
- 颗粒 μm ：7，细颗粒石墨，确保材料的均匀性和细腻度。
- 电阻率：标准，石墨具有较低的电阻率，适用于许多导电性要求高的应用领域。
- 颜色：黑色，石墨的典型颜色，与其特性相契合，同时也能够满足不同设计和装饰需求。
- 品牌：德国西格里石墨，该品牌在石墨行业具有良好的声誉和高品质的产品。

西格里石墨R6520具有许多优异的性能，使其在各个领域得到广泛应用。以下是一些典型应用：

- 航空航天：石墨在航空航天领域中被广泛应用于火箭喷嘴喉咙、导热材料、制动系统和耐热材料等方面。其优异的导热性和高温稳定性使其成为理想的选择。
- 电子工业：石墨在电子工业中用作导电材料，常见于电极、电池、电磁屏蔽等设备中。其低电阻率和良好的导电性能使其成为电子产品制造过程中不可或缺的一部分。

3. 化工工业：石墨在化工工业中常用于搅拌器、热交换器、反应器和密封材料等方面。其耐腐蚀性和高温性能使其能够适应多种刺激性环境。

4. 环保领域：石墨在环保领域中用作过滤材料、水处理设备和气体吸附剂等。其微孔结构和高吸附性能使其成为环保设备中的重要组成部分。

作为一家碳素制品公司，我们不仅提供高品质的石墨产品，还致力于为客户提供相关知识、细节和指导。我们的团队将根据客户的需求，提供量身定制的解决方案，并确保产品的质量和性能符合客户的要求。

如果您有任何关于石墨应用、技术参数或选择合适产品的问题，请随时与我们联系。我们期待能与您合作，为您提供优质的石墨产品和服务。

问答：

1. 为什么选择西格里石墨R6520？

答：西格里石墨R6520具有优异的性能指标，如适中的密度、较高的硬度、细颗粒和低电阻率等。此外，德国西格里石墨作为品牌，一贯以高品质和可靠性闻名，因此选择西格里石墨R6520是确保性能和质量的明智选择。

2. 石墨在航天领域的应用有哪些？

答：石墨在航天领域中可用于火箭喷嘴喉咙、导热材料、制动系统和耐热材料等方面。其出色的导热性和高温稳定性使其成为航天器件中的理想选择。

3. 石墨在环保领域中的应用是什么？

答：石墨在环保领域中常用于过滤材料、水处理设备和气体吸附剂等。其微孔结构和高吸附性能使其能够有效处理废水、净化空气和去除有害气体。

请放心，选择西格里石墨R6520是您投资碳素材料的明智之选。我们台州市鸿奈德碳素制品有限公司将以优质的产品和服务满足您的需求。

EDM是英文单词Electrical Discharge Machining的缩写，即电火花加工，EDM石墨行业即模具行业利用石墨的导电性做成电火花模具进行放电加工用的石墨原材料。

EDM石墨（电火花加工）主要用于加工各种形状复杂和精密细小的工件，例如冲裁模的凸模、凹模、凸凹模、固定板、卸料板等，成形刀具、样板、电火花成型加工用的金属电极，各种微细孔槽、窄缝、任意曲线等，具有加工余量小、加工精度高、生产周期短、制造成本低等突出优点，已在生产中获得广泛的应用，目前国内外的电火花线切割机床已占电加工机床总数的60%以上。

电火花加工是利用电极与工件之间的火花通电时，所产生的瞬时间的高温，去层层蚀除工件表面上材料的原理。电火花加工适用于高硬度导电工件的加工。数控电火花成型机床便是电火花加工的好范例。

EDM是在车、磨、铣之后的流行的第四种加工方法。与传统铜电极相比，EDM用等静压石墨有如优点：

同体积石墨的价格仅为铜电极的25%。

石墨加工速度是铜电极加工速度的3-5倍，加工表面光滑。

加工精度高，易于抛光。

石墨的体密仅为铜电极的1/5，更适于制作大型电极。

做为电火花加工用电极时，期消耗仅为铜电极的1/3-1/5，且火花油分解碳化物被覆，补偿电极耗损。