

江西爱伦阀门气动快装单座调节阀型号ALHP-16作用蒸汽温控

产品名称	江西爱伦阀门气动快装单座调节阀型号ALHP-16作用蒸汽温控
公司名称	江西爱伦阀门有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:爱伦 型号:ALHP-16 产地:江西上饶
公司地址	江西省上饶市广信区茶亭产业园腾飞东路
联系电话	15970383591

产品详情

技术参数：单座调节阀，采用顶部导向不平衡式结构，高强度、重荷载、S流线型通道、压降损失小、流量系数大、可调范围广、流量特性精度高。该调节阀适用于重荷载，普通或恶劣的工况，关闭严密，适应于对各种压力和温度的流体或气体的控制，适配各种执行器，起调节作用。

气动调节阀简介

KLP系列气动快装单座调节阀采用顶部导向不平衡式结构，高强度、重荷载、S流线型通道、压降损失小、流量系数大、可调范围广、流量特性精度高。该调节阀适用于重荷载，普通或恶劣的工况，关闭严密，适应于对各种压力和温度的流体或气体的控制，适配各种执行器，起调节作用。快装式阀笼压紧阀座设计，减小侧向负载和阀芯振动、减小摩擦，延长了控制阀使用寿命。流开式设计，介质流向趋向于控制阀开启的方向，微小流量状态可控性好。根据工况可选择降噪音、抗气蚀的特殊阀笼。

气动调节阀产品规范

规范名称	工业控制阀	结构长度	法兰标准	气动调节阀
****	IEC 60534-1	IEC 60534-3-1	ASME B16.5	IEC 60534-4
国家标准	GB/T17213	GB/T17213.3	JB/T79、HG/T20592等	GB/T4213

气动调节阀本体主要参数

形式	顶导向直通单座阀
公称口径	DN20 ~ DN300
公称压力	PN16、40、63、100，ANSI CL150、300、600
阀体阀盖材质	WCB、WC6、WC9、CF8、CF8M、HC276、Ti合金等
阀内件材质	304、316、HC276、Ti合金等
填料	聚四氟乙烯V形、柔性石墨、聚四氟乙烯盘根、柔性石墨夹镍丝

执行机构	气动、电动、液动
与执行器连接	螺栓压紧式、圆螺母锁紧式
阀盖类型	标准型、高温型、低温型、波纹管型
连接方式	法兰型 (RF、MFM、RJ)、焊接型 (SW、BW)
法兰距	见下表
工作温度	-29 ~ +230(标准)、+230 ~ +560(中高温)、-30 ~ -196(低温、超低温)
泄漏等级	ANSI B16.104 IV、VI、零泄漏
流量特性	等百分比、线性、开关
固有可调比	50:1

气动调节阀阀门结构长度(法兰距)

公称通径	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
法兰 PN16、25	184	184	200	222	254	276	298	352	410	451	543
取L PN40	194	197	210	235	267	292	317	368	425	473	568
PN63、100	206	210	220	251	286	311	337	394	440	508	610

气动调节阀额定流量系数和行程

公称通径	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
阀座直径	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
额定 线性	7	14	20	30	44	68	110	175	275	440	690
Cv 等百分比	6.3	10	17	25	40	63	99	160	250	360	640
额定行程	16			25			40			60	

注:DN250与DN300推荐选用平衡笼式阀,使用小压差时可以选用单座阀(详询公司技术服务中心)

阀座直径20mm以下详见小流量阀门手册

安装注意事项

新设计、安装的系统,为了确保调节阀在开车时能正常工作,并使系统安全运行,新阀在安装之前,应首先检查阀上的铭牌标记是否与设计要求相符。同时还应对以下项目进行调试:基本误差限;全行程偏差;回差;死区;泄漏量(在要求严格的场合时进行)。如果是对原系统中调节阀进行了大修,除了对上述各项进行校验外,还应对旧阀的填料函和连接处等部位进行密封性检查。调节阀在使用中,很多往往不是因为调节阀本身质量所引起,而是对调节阀的安装使用不当所造成,如安装环境、安装位置及方向不当或者是管路不清洁等原因所致。因此调节阀在安装使用时要注意以下几方面:(1)调节阀属于现场仪表,要求环境温度应在-25~60℃范围,相对湿度≤95%。如果是安装在露天或高温场合,应采取防水、降温措施。在有震源的地方要远离振源或增加防振措施。(2)调节阀一般应垂直安装,特殊情况下可以倾斜,如倾斜角度很大或者阀本身自重太大时对阀应增加支承件保护。(3)安装调节阀的管道一般不要离地面或地板太高,在管道高度大于2m时应尽量设置平台,以利于操作手轮和便于进行维修。(4)调节阀安装前应对管路进行清洗,排除污物和焊渣。安装后,为保证不使杂质残留在阀体内,还应再次对阀门进行清洗,即通入介质时应使所有阀门开启,以免杂质卡住。在使用手轮机构后,应恢复到原来的空档位置。(5)为了使调节阀在发生故障或维修的情况下使生产过程能继续进行,调节阀应加旁通管路,同时还应特别注意,调节阀的安装位置是否符合工艺过程的要求。(6)调节阀的电气部分安装应根据有关电气设备施工要求进行。如是隔爆型产品应按《爆炸危险场所电气设备安装规范》要求进行安装。在使用维修中,在易爆场所严禁通电开盖维修和对隔爆面进行敲打。同时在拆装中不要磕伤或划伤隔爆面,检修后要还原成原来的隔爆要求状态。(7)执行机构拆修后应注意加油润滑,低速电机一般不要拆洗加油。装配后还应检查阀位与阀位开度指示是否相符。