

FANUC伺服驱动器维修313故障讲述

产品名称	FANUC伺服驱动器维修313故障讲述
公司名称	佛山市捷德宝科技有限公司
价格	300.00/件
规格参数	发那科:FANUC
公司地址	佛山市南海区狮山镇小塘长安路玉兰楼1-2号铺
联系电话	13726603456 13726603456

产品详情

用万用表测量刹车电阻B1-B2之间的阻值，如果阻值已经无穷大，说明电阻已经烧坏变成开路了，就应及时更换刹车电阻。3、对照该伺服型配的刹车电阻的阻值，功率，选择不当应更换再生电阻。二、参数问题，如果更换新机的话，那还得重新调参数，参数这个东西就是都不好调，因为我们不知道客户使用那些功能，需要调那些参数，那只有找设备厂来调或叫设备厂发一份参数给到使用客户。

这就非常麻烦，而且时间也会比较长，所以很多客户会直接选择维修，像我们维修过后不会去动客户的参数，就算试机要改下参数我们在试机完成后也会改回来，避免不必要的麻烦，佛山地区的伺服器维修找，我司可上门检测。

FANUC伺服驱动器维修故障分析1、伺服电机配线错误或配线短路，这就需要修复u、v、w动力线的配线；2、伺服电机绝缘不良，绝缘电阻测定，一般对地间在数千欧以上；3、伺服电机的故障，线间电阻的测定，一般在几欧左右。

我司发现近FANUC伺服驱动器维修越来越多，对于伺服驱动器维修中的一些常见故障维修方法，现来重点讲讲关于FANUC伺服维修报313故障的原因和处理方法。以上是我司FANUC伺服驱动器维修报313的总结，如有其它故障代码可来电咨询。

在讲讲我们发那科伺服维修合作多年的一个客户，该客户是玻璃行业的，主要是做行业保护片倒角、打孔、磨边等。客户有几百台玻璃精雕机，有一些用的是富士伺服，加工行业有个特点，水汽、玻璃粉尘、油污等比较多，这对驱动器的三防要求较高。

该客户FANUC驱动器维修时拆开来里面都是油污覆着在线路板上，跳313的也很多，该客户FANUC伺服已经使用了很多年，出现313的原因一般是驱动器原因，因为驱动器都带有风扇，很容易把水汽、油气等吸进去，致使故障率大大，每次该客户的富士伺服维修后我司都会把线路板清晰干净。

根据这么多发那科伺服驱动器维修经验得出，跳313驱动器本身问题的概率还是很高的，很少发现发那科的电机出问题的，这点来看的电机做的还是很不错的，就看一些特殊行业要做一些特殊处理，近听客户

说伺服驱动器已经升级了，小功率的把风扇都去掉了，这就大大降低了故障了。

A06B-6066-H206、A06B-6078-H302#H520、A06B-6079-H307、A06B-6066-H211、A06B-6078-H302H500、A06B-6079-H308、A06B-6066-H222、A06B-6078-H306#H500、A06B-6079-H401、A06B-6066-H223、A06B-6078-H306#H520、A06B-6080-H302、A06B-6066-H224、A06B-6078-H311#H500、

A06B-6078-H230、A06B-6079-H303、A06B-6066-H011、A06B-6078-H230#H500、A06B-6079-H304、A06B-6066-H012、A06B-6078-H230#H520、A06B-6079-H305、A06B-6066-H013、A06B-6078-H302#H500、A06B-6080-H303、A06B-6066-H233、A06B-6078-H311#H520、A06B-6080-H304、A06B-6066-H234、A06B-6078-H411#H500、A06B-6080-H305、A06B-6066-H235、A06B-6078-H411#H520、