

# 发那科伺服驱动器96故障维修成本核算

|      |                         |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 发那科伺服驱动器96故障维修成本核算      |
| 公司名称 | 佛山市捷德宝科技有限公司            |
| 价格   | 600.00/件                |
| 规格参数 | 发那科:FANUC               |
| 公司地址 | 佛山市南海区狮山镇小塘长安路玉兰楼1-2号铺  |
| 联系电话 | 13726603456 13726603456 |

## 产品详情

1. 交流电机的额定功率是指海拔不超过1000米，气温不超过40摄氏度的情况。2. 交流电机的电枢回路和励磁回路既适用于SCR电池供电，也适用于交流发电机组供电。3. 交流电动机的工作条件不适合酸性、碱性或其他对绝缘有腐蚀作用的气体。

从直流电机换向过程中火花的产生原因和电磁波的传播方式及特点出发，总结了几种直流电机运行中产生的无线电的方法，提出了几种可行的方法。R制造商在使用直流电机时本地无线电通信。换向过程以及电刷与换向器之间不的滑动是形成高频电磁波的主要原因。

它以电磁波的形式辐射。它的无线电频谱非常宽。辐射能强的通常在10-15kHz范围内，其高频部分可以达到300kHz以上。该频谱与无线通信、广播和电视中使用的频带相似，因此会它们。e在几百米内被检测。无线电设备离直流电机越近，强度就越大。

为了保证无线通信的质量，在某些情况下必须直流电机产生的。直流电机下电刷产生的火花是一种强高频电源，消除电刷下的火花是削弱源的有效措施。换向器偏心、换向器表面不平整或不洁、芯片间绝缘突出、电刷弹簧压力不当、电刷抓地力松动或紧密、电刷与换向器不良等机械因素引起。

化学原因，如刷子压力过高、高空缺氧、水蒸气缺乏、或在破坏氧化膜的气体环境中工作，可对换向器表面上的氧化铜膜造成损坏，这对于换向器的良好换向具有重要意义。电机产生火花，可以通过改进工艺和加强来解决。顺便说一下，产生火花的电磁原因是由于附加换向电流I<sub>add</sub>的出现。

1. 小修：1) 电机吹扫一般检查。2) 更换局部刷子和弹簧，并进行。3) 清理集电环，检查和处理局部绝缘损坏，并进行修复。4) 清洗轴承，检查和更换机油。5) 处理绕组局部绝缘故障、绕组加固和绕组绝缘。6) 拧紧所有螺钉。

电气部分维修主要为绕线、充磁和编码器的维修。(1) 绕线相对简单，只要根据原有电机的线路和线径绕回去就可以了，前提是选用铜线要的材料。(3) 编码器更换与维修是发那科伺服电机维修中考验含量的地方，进口的伺服格式。

早期增量型产品的可以互相配换，但新一代产品已经形成各自不同的内部标准，不同厂家具备不同的标准模式，加上脉冲密度过大，另外编码器的对位有不同的算法，使各个品牌产品缺少了共用性，造成维修的难度加大。

发那科伺服电机维修常遇到一些什么问题。1，伺服电机轴承过热的原因有哪些电机本身：1) 轴承内外圈配合太紧。2) 零部件形位公差有问题，如机座、端盖、轴等零件同轴度不好。3) 轴承选用不当。4) 轴承润滑不良或轴承清洗不净，润滑脂内有杂物。

5) 轴电流。使用方面：1) 机组安装不当，如电机轴和所拖动的装置的轴同轴度一合要求。2) 皮带轮拉动过紧。3) 轴承不好，润滑脂不足或超过使用期，发干变质。2，伺服电机三相电流不平衡的原因是什么1) 三相电压不平衡。

3，怎么控制发那科伺服电机速度快慢伺服电机是一个典型闭环反馈系统，减速齿轮组由电机驱动，其终端（输出端）带动一个线性的比例电位器作位置检测，该电位器把转角坐标转换为一比例电压反馈给控制线路板。

4，观察电机运转时碳刷与换向器之间是否产生火花及火花的程度进行维修1、只是有2~4个极小火花。这时若换向器表面是平整的。大多数情况可不必修理；2、是无任何火花。无需修理；3、有4个以上的极小火花，而且有1~3个大。

A06B-6078-H206#H520,A06B-6078-H211#H500,A06B-6078-H211#H520,06B-6078-H230#H500,H230#H520 , A06B-6078-H302#H500,A06B-6078-H302#H520,A06B-6078-H306#H500,A06B-6078-H306#H520,H311#H500 , A06B-6078-H311#H520,A06B-6078-H411#H500,A06B-6078-H411#H520,H415#H500,A06B-6078-H415#H520 , H422#H500, A06B-6078-H422

A06B-6078-H426,A06B-6078-H426#H520,A06B-6078-H430#H500 , A06B-6078-H430#H520,A06B-6079-H101, A06B-6079-H102, A06B-6079-H103, A06B-6079-H104, A06B-6079-H105 , A06B-6079-H106, A06B-6079-H107, A06B-6079-H108