

# 南通玻璃钢一体化生物除臭滤池 提供技术咨询

产品名称	南通玻璃钢一体化生物除臭滤池 提供技术咨询
公司名称	江苏格菲普玻璃钢有限公司
价格	21871.00/套
规格参数	品牌:格菲普玻璃钢 型号:F01 材质:frp
公司地址	常州市武进区前黄镇农场村
联系电话	19850295801 19850295801

## 产品详情

### 工艺

**水解酸化：**水解酸化关键作用是使一部分构造繁琐的、难溶解的高分子物质，在兼性微生物作用下转化为小分子物质，提高可生化性，以达到比较好的应用效果。生活污水处理关键环境污染分子结构主要包括悬浮物、胶体溶液、溶解态有机化合物、植物油脂及各类病原菌。废水先通过格栅清除固体废物和油脂。再经过沉积分离出来对漂浮物的沉淀物分离出来。随后，根据污水提升泵进到日常生活污水一体化环保处理设备，废水在通过厌氧发酵槽填充料时需清除大分子有机物。

**污泥浓缩池：**在污泥浓缩池中，反硝化菌运用废水中的有机化合物作氮源，将逆流混合物中带到的大规模NO<sub>3</sub>-N和NO<sub>2</sub>-N复原为N<sub>2</sub>释放出来至气体，因而BOD<sub>5</sub>浓度值降低，NO<sub>3</sub>-N浓度值明显下降。污泥浓缩池为脱氮解决而设定，通过格栅分离出来后废水经污水池里的污水提升装置泵注污泥浓缩池与池里的逆流硝化液混合在一起，污泥浓缩池中摆放N<sub>2</sub>P-II型填充料做为反硝化作用的载体，对氮；磷；硫酸盐清除效果明显，停留的时间为2钟头和前续加工工艺里的污泥池紧密结合产生A/O法工艺，以达到脱磷、脱氮的效果。

**生物接触氧化池：**生物化学活性污泥选用生物接触氧化工艺，是废水生物处理反应关键，是污水中溶解度有机化合物后溶解与平稳水质场地。活性污泥的处理方法借助自养型病菌(水质稳定剂)进行，他们运用有机物氧化造成的无机氮源或空气中二氧化碳做为营养源，将废水中的氟化物转化为NO<sub>2</sub>-N、NO<sub>3</sub>-N活性污泥出水量一部分进到沉砂池开展沉积，另一部分逆流至厌氧池开展汽车内循环，从而达到水解酸化池的效果。

**沉砂池：**沉砂池应该是生化后废水开展泥水分离并且对底部淤泥开展一定程度的萃取。其迅速、较好的溶解性能和固液分离设备效率，出水量可以直接达到环保标准或者用。而且与此同时产生大量淤泥和废料(当然如果使用絮凝剂解决之前先对屠宰废水进行必要的解决，再选用亚铁和氢氧化钙复合型助凝剂解决，有良好的解决效。混凝法解决污水处理成本费用低，温度下具有较强的应用效果，此方法一般用于解决浓度值相对较低的污水，并作为浓度较高的废水预处理，从而降低后续生物处理的负载。

出水池：主要运用于在出厂水质监测抽样、细致观察合格冷水排出的蓄水池。

生物过滤器具备机器设备少、使用方便、无需要另加营养物质、项目投资运行费用低、清除高效率高等特点，广泛用于农业，或者将甲烷气体空气氧化为二氧化碳。生物过滤器的大的缺点是：反应釜结构复杂，欠缺冷却循环水相，反应釜运行工况比较难操纵，长期性运作填充料能被溶解、夯实，造成器内压力降扩大，危害传热实际效果；但在解决硫系、有效氯恶臭气体环节中，还会让填充料碱化，须按时进行维修等。

当无评测数据时，一般乡镇污水厂臭味混合均匀，臭气浓度能够选值5000~10000，别的如石油化工、焦化厂等污水处理站臭味混合均匀选值10000~30000。

一般做臭气处理设计的时候，取范围值上限来设计。

优势：

水的吸收高效率比较高，采用生物科技开展除味时，微生物菌种和各种过滤材料都能够将臭味成份开展完全吸收与溶解，因而，废水中的臭气浓度会比较低，高效率相比于其他技术性来讲比较高；

溶解速度更快，因为生物科技在开展臭味除味时，微生物菌种与填充料相对密度比较大，所以对臭味成份吸收速度很快，进而溶解速度也会有一些大幅度提升，基本上可以与臭气浓度正相关。第三，气体质量高，根据生物科技处理过的气体质量具备质的飞跃，对汽体里的恶臭味废气净化得相当完全，那么完全原因就在于生物科技在开展除味时微生物菌种会把臭味成份作为营养元素在体内溶解，因而，在汽体除味的前提下不容易造成二次污染；

抗负载起伏能力很强，负载波动范围与臭气浓度正相关，一旦臭气浓度太大，负载起伏也会逐渐产生强烈波动，而生物科技则因它拥有吸附特性很强的填充料，能够对臭气浓度具有一定改善作用，在调整臭气浓度的前提下，能够为系统提供融入合乎变动的时长；

高效运行时间长，因为生物科技在臭味加工过程中一般不会二次加上病菌、填充料等成分或化学剂，因而，生物科技它与化学技术来讲，高效运行时间较长。总的来说，生物除臭技术性广泛应用于废水处理中。在其中，污水处理站能通过生物洗涤技术性、生物过滤技术性、生物滴滤技术性、微生物择选塑造技术性提升臭气处理，进而提升臭气处理高效率，提高气体质量，使生活污水做到国家行业标准。

机器设备特性

- 1、有效地开展固液分离设备,其分离出来实际效果远优于传统沉砂池，处理效果优良，出水量悬浮固体和浑浊度接近于零,可以直接回收利用,完成了污水资源化。
- 2、膜高效率截流功效,使细菌彻底截流在反应器内，完成反应釜水力停留时间(HRT)和污泥龄(SRT)的彻底分开,工作控制灵便平稳。
- 3、因为MBR将传统废水处理的曝气池与二沉池合二为一，并替代了三级处理的所有加工工艺设备，因而可大幅降低占地总面积，节约土建投资。
- 4、有利于硝化菌的截流和繁育，系统软件硝化反应工作效率高。根据运作方式的转变也可以有脱氮和除磷作用

适用范围：

- 1、酒店、餐馆、养老院、医院门诊。

- 2、居民小区、村子、马店镇。
- 3、地铁站、机场、海港码头、船泊。
- 4、加工厂、矿山开采、军队、旅游景点、景区。
- 5、与生活污水处理相似的各种各样工业生产有机化学废水。