上高人自己生产的工业节能电磁加热器

产品名称	上高人自己生产的工业节能电磁加热器
公司名称	深圳市信辉源科技有限公司
价格	300.00/台
规格参数	
公司地址	深圳市龙华新区狮头岭华达路彬香华工业园1栋2楼
联系电话	0755-23769616 18922856202

产品详情

我国大功率电磁感应加热技术已获得重大突破　　新华网上海6月28日电（记者杨金志）记者从上海市科委获悉，我国大功率电磁感应加热技术已获得重大突破。大功率电磁感应加热技术是一项重要节能减排技术，能量转化率达到90%以上，节能效果比传统技术高出一倍以上。

电磁感应加热技术的基础是高频电磁感应原理：通过整流电路将交流电整流成直流电；再将直流电转化成频率为20千赫到40千赫的高频高压电流；电流流过线圈时会产生交变磁场；磁场的磁力线通过金属材料时产生强大的涡流，导致金属材料自行快速发热。

传统电阻丝加热方式的加热效率是40%左右，其他能量都消耗在热传导和空气热对流上了。而电磁感应加热技术的热效率能够达到90%，使加热效率提高了一倍。

电磁感应加热技术本身是一项较为成熟的技术。但是，长期以来，电磁感应加热技术的功率一直没有得到大幅提升，一般为2千瓦，很少能超过10千瓦，难以广泛应用。

目前，国内已经有十多家企业和单位采用了大功率电磁感应加热技术。使用电磁感应加热技术的机器表面温度只有40摄氏度，而使用电阻丝技术的机器表面温度达到170摄氏度，机器周围热气腾腾。