

铜工精雕机亚星迪性能稳定高精度

产品名称	铜工精雕机亚星迪性能稳定高精度
公司名称	深圳市亚星迪科技有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	深圳深圳市宝安区观澜镇库坑大富工业区金豪创业园D栋
联系电话	0755-27213626 13689591958

产品详情

型号 YXD-600精雕机 工作台尺寸 600*500 mm（铝合金台面）工作行程 X600mm Y500mm Z105mm
主轴功率 1.5KW-2.0KW 主轴转速 2.4万转 驱动电机 AC400W / AC750W伺服电机（日本松下）
最大运行速度 12m/min 最大加工速度 9m/min 紧密滚珠丝杆 台湾上银 C3级 \varnothing 20mm \varnothing 25mm 精密直线导轨
P级 台湾上银 控制器 上海维宏 奈凯6A 机台外罩 半罩式 电源要求 220V 重量 1600KG 机床外型尺寸
1420*1200*1650mm 控制柜外型尺寸 1250*860*650mm XYZ轴运动定位精度 0.01/0.01/0.01 精度公差
 \pm 0.02mm I 大理石床身，精密磨床轨道加工，确保机械精度； I
半封闭式外罩，外循环式切削油加工方式，配备有渣屑收集箱，确保加工场地干净、整洁； I
独立落地式运动控制柜，计算机和控制箱一体式操作，方便、快捷； I
X、Y、Z三轴采用高精度进口矩形直线导轨，超强负载承重能力，快速位移定位精度高； I
高精度研磨滚珠丝杆副，预紧螺母，传动精度高，能确保长时间内机械误差小； I
高精度联轴器，在高速、高扭矩时，无转差； I
高精度、高灵敏度自动对刀仪，保证刀具长度自动补偿，确保加工精度； I 人性化控制手轮，方便操作； I
床身独立润滑系统设计，确保运动部件经久耐用； I 高速度多轴运动控制器，运行平稳，精度高； I
内循环水冷主轴装置，外循环刀具冷却装置； I 精密ER系列弹性夹头，精度高，偏摆小； I
配置水冷主轴，密封性能好，带吹气，防水雾剂； I
配置专用水冷机，全密封。灰尘等杂物无法进入冷却循环系统，经久耐用； I
所有加工零件全部经过热处理，并经过高精度研磨加工，精度高，不变形； I
开放式软件接口，可兼容MaterCAM、ArtCAM、Cimention、Pro-E、UG、AutoCAD、精雕等设计软件，操作简单，应用广泛； 适用行业：玻璃、亚克力、PET、PC、ABS、PVC、环氧树脂、合成石、电木，石墨，玉，五金铜，铝件等材料的切割、开孔、倒角、修边、高光磨切，浮雕等高精度加工。
铜工精雕机亚星迪性能稳定高精度