

POM 德国巴斯夫 N2320 C 注塑级 抗静电 耐磨性好 泵件 阀门 护罩

产品名称	POM 德国巴斯夫 N2320 C 注塑级 抗静电 耐磨性好 泵件 阀门 护罩
公司名称	东莞市昌瑞发塑胶原料有限公司
价格	15.00/公斤
规格参数	德国巴斯夫:德国巴斯夫 注塑级:注塑级 德国:德国
公司地址	东莞市樟木头镇塑胶原料市场一期横仓B3号
联系电话	0769-87127960 13790312598

产品详情

POM加工环境温度窄小(0 ~ 215),在炮管内停留的时间较长或温度高于220 的时候就会溶解,造成刺激高的

甲醛气体. (1) POM料注塑加工时试压工作压力要比较大(与注射压力相仿),从而减少气体压力.螺杆转速不可以太高,残量尽量少; (2) POM商品缩水率比较大,易产生出现缩水或变型.POM比热容大,模温高(80 ~ 100),设备出模时特别热,需避免烫伤手指. (3) POM宜在“ 高压、中等速度、低料温、比较高模温 ” 的条件下成形生产加工,高精密产品成形时要用操纵模温 (4) 具高冲击韧性和刚度 (5) 的疲劳极限 (6) 自然环境抑制作用、耐溶剂性佳 (7) 耐反复破坏性强,较好的电气设备特性,复原性优良,具自己润湿性、耐磨性能优良,规格安定性优.

运用

.可替代绝大多数稀有金属、车辆、数控车床、仪表盘主件、滚动轴承、标准件、传动齿轮、弹簧、管路、输送带零配件、电水煲、泵体、沥器、自来水等.

物理化学性

一般特性

聚酯切片是一种表面光洁、光滑细腻的硬而致密原材料，浅黄或乳白色，厚壁一部分呈透明色。燃烧特性为非常容易点燃，玄火后再次点燃，火苗上方呈淡黄色，下方呈深蓝色，产生融化滴下，具有强烈的刺激甲醛味、鱼腥味。聚酯切片为白色晶体，一般透明，上色性强，比例1.41-1.43克/cm³，成型收缩率1.2-3.0%，成形环境温度170-200℃，干燥条件80-90℃ 2钟头。POM的持续耐温性能不太高，但短期内可以达到160℃，在其中均聚POM短期内耐高温比共聚物POM高10℃左右，但是长期耐高温共聚物POM反而比均聚POM高10℃前后。可以从-40℃ ~ 100℃ 环境温度内长期用。POM非常容易溶解，热分解温度为240℃。溶解时会刺激和腐蚀性物质产生，故模具材料应选用耐蚀性的材料制成。

(1) POM是结晶型塑胶,硬度为1.42g/cm³,它钢度非常好,别名“赛刚”。(2) 其具有耐疲惫、耐应力松弛、耐磨损、耐高温、抗冲击等优质性能,且摩擦阻力小,自润滑性好。(3) POM不容易吸潮,含水率为0.22 ~ 0.25%,在潮湿的环境中耐热性好,其拉伸强度为2.1%(比较大),注塑加工时规格比较难操纵,冲击强度为172℃,聚酯切片有均聚甲醛二种,特性不一样(均聚酯切片耐热性好一点).