

# 发那科伺服驱动器维修90故障维修教程

产品名称	发那科伺服驱动器维修90故障维修教程
公司名称	佛山市捷德宝科技有限公司
价格	400.00/件
规格参数	发那科:FANUC
公司地址	佛山市南海区狮山镇小塘长安路玉兰楼1-2号铺
联系电话	13726603456 13726603456

## 产品详情

1. 交流电机的额定功率是指海拔不超过1000米，气温不超过40摄氏度的情况。2. 交流电机的电枢回路和励磁回路既适用于SCR电池供电，也适用于交流发电机组供电。3. 交流电动机的工作条件不适合酸性、碱性或其他对绝缘有腐蚀作用的气体。

从直流电机换向过程中火花的产生原因和电磁波的传播方式及特点出发，总结了几种直流电机运行中产生的无线电的方法，提出了几种可行的方法。R制造商在使用直流电机时本地无线电通信。换向过程以及电刷与换向器之间不的滑动是形成高频电磁波的主要原因。

它以电磁波的形式辐射。它的无线电频谱非常宽。辐射能强的通常在10-15kHz范围内，其高频部分可以达到300kHz以上。该频谱与无线通信、广播和电视中使用的频带相似，因此会它们。e在几百米内被检测。无线电设备离直流电机越近，强度就越大。

为了保证无线通信的质量，在某些情况下必须直流电机产生的。直流电机下电刷产生的火花是一种强高频电源，消除电刷下的火花是削弱源的有效措施。换向器偏心、换向器表面不平整或不洁、芯片间绝缘突出、电刷弹簧压力不当、电刷抓地力松动或紧密、电刷与换向器不良等机械因素引起。

化学原因，如刷子压力过高、高空缺氧、水蒸气缺乏、或在破坏氧化膜的气体环境中工作，可对换向器表面上的氧化铜膜造成损坏，这对于换向器的良好换向具有重要意义。电机产生火花，可以通过改进工艺和加强来解决。顺便说一下，产生火花的电磁原因是由于附加换向电流 $I_{add}$ 的出现。

1. 小修：1) 电机吹扫一般检查。2) 更换局部刷子和弹簧，并进行。3) 清理集电环，检查和处理局部绝缘损坏，并进行修复。4) 清洗轴承，检查和更换机油。5) 处理绕组局部绝缘故障、绕组加固和绕组绝缘。6) 拧紧所有螺钉。

7) 处理松动楔和端板。8) 调节风机、风机罩，加强风机罩。2. 中修项目：1) 包含所有小修理。2) 清洗和清洗电机，更换局部线圈，修复绕组绝缘。3) 电机拆装检查、松圈、槽楔及各部位紧固件。4) 刮削轴承，局部修复轴承，更换滑动轴承的绝缘垫。

5) 更换磁性槽楔，加强绕组端部的绝缘。6) 更换转子环，处理松动件，进行点焊补强。7) 转子平衡试验。8) 改进机械零件的结构，并对其进行安装调试。9) 修理收集环，转动铜环，研磨机器。10) 进行检查试验和分析测试。

清扫孔：清扫孔通常是由于轴承损坏、轴弯曲或不当，导致定子和转子之间的摩擦。在电机和装配过程中，必须保持电机所有部件的清洁，确保端盖、轴承等。合理的装配，不残酷的构造，否则造成相应零件的力变形，电机无法运行。

FANUC伺服电机轴承装配不当，如冷装配时轴承内圈受到不均匀的冲击，轴的磨损，导致内圈与轴承之间的干涉损失或较小的干涉，内圈跑动的现象，电机端盖受到不均匀的冲击由于轴承腔与轴承外圈之间的过松配合，存在外圈跑动的现象，无论是内圈还是外圈都会引起轴承温度急剧上升和烧毁，是内圈的失效。

A06B-6089-H104、A06B-6093-H151、 A06B-6102-H130#H520、A06B-6089-H105、A06B-6093-H152、  
A06B-6102-H206#H520、A06B-6089-H106、 A06B-6093-H153、 A06B-6102-H211#H520、A06B  
-6089-H201、A06B-6093-H154、A06B-6102-H215#H520、A06B-6089-H202、A06B-6093-K802、A06B-6102-  
H222、A06B-6089-H203、A06B-6096-H101、A06B-6102-H222#H520、A06B-6096-H106、 A06B-6102-H  
326#H520、A06B-6089-H209、A06B-6096-H107、A06B-6102-H330#H520、A06B-6089-H210、A06B-6096-H1  
08、A06B-6102-H415#H520、A06B-6102-H422#H520、A06B-6120-H045、 A16B-1010-0286、A06B-6089-  
H204、 A06B-6096-H102、 A06B-6102-H226#H520、A06B-6089-H205、 A06B-6096-H103、