

压力容器检修维保服务企业资质证书如何办理

产品名称	压力容器检修维保服务企业资质证书如何办理
公司名称	高德资信评估(广东)有限公司
价格	.00/件
规格参数	办理范围:全国受理 网上可查:国家标准化管理委员会 证书作用:招投标加分、形象提升、提升信用度
公司地址	广州市天河区吉山新路街4号301-103
联系电话	18680565502

产品详情

压力容器检修维保服务企业资质证书如何办理

欢迎来电咨询易经理办理。

压力容器分为甲、乙、丙、丁四类，指不同类型的压力容器。然后，将主要类别分为123个子类别。主要看你想制造什么类型的压力容器，然后你可以根据需要重新申请。主要依据是：2004年1月实施的锅炉压力容器制造条件和工作程序。如果你需要，我会给你的。

安装资质？详见压力容器安装、改造、维修规则。如有不理解，可咨询

1.根据《固定式压力容器安全技术监察规程》TSG R0004—2009、《压力容器安装改造维修规则》TSG R3 001—2006等安全技术规范要求，压力容器安装、改造、维修单位应取得国家质检总局或省质量技术监督局颁发的证。

2.取得压力容器制造资质的单位(仅在A3级注明的球壳板压制和封头制造单位除外)，可以在制造范围内从事压力容器的安装、改造和维修，无需取得压力容器安装、改造和维修资质。

3.取得GC1级压力管道安装的单位，或者取得二级及以上锅炉安装的单位，可以在一级中从事压力容器安装，无需取得压力容器安装。4.402[2007]《关于进一步完善锅炉压力容器压力管道安全监察工作的通知》号文第七条第五款规定，取得GB或GC2级压力管道安装的单位，在配备相应的起重工后，可安装与其连接的D级压力容器，不再领取压力容器安装。资料：危害类型压力容器爆炸是指极其迅速的物理或化学能量释放过程。压力容器破裂可分为物理爆炸和化学爆炸。所谓物理爆炸现象，就是容器内的高压气体迅速膨胀，高速释放内能。化学爆炸也有化学反应高速释放的能量，其爆炸危害往往比物理爆炸更严重。

当容器破裂时，通常有以下几种危险：1.碎片的伤害。高速喷射气体的反作用力以破裂的相反方向将外壳推出。有些贝壳可能会碎成碎片或散落在周围，造成伤害。2.冲击波危险。除了容器破碎时消耗一小

部分能量进一步撕裂容器，抛出容器或碎片外，大部分能量产生冲击波。冲击波会破坏建筑物，严重损坏设备和管道，并打破远处的门窗。冲击波会像碎片一样造成周围人的伤亡。3.有毒介质中毒。当装有有毒介质的容器破裂时，会造成较大的有毒区域。液化气蒸发成气体，非常有害。一般来说，大多数液化气体产生的蒸汽体积大约是常温下破裂的容器中液体体积的200-300倍。

比如液氨是240倍，液氯是150倍，氢氰酸是200~370倍，液化石油气大约是180~200倍。有毒气体在很大范围内导致生物死亡或严重中毒。如果一吨液氯容器破裂，可造成8.6104 m³的致死范围和5.5106 m³的毒性范围。

4.可燃介质燃烧和二次空间爆炸危险。装有可燃气体和液化气的容器破碎后，可燃气体与空气混合，触发能量(火种、静电等。在容器外燃烧爆炸，造成火灾事故。其中，可燃气体在装置外的空间发生爆炸，其危害更为严重。液态烃气化后混合气体的爆炸燃烧面积可达原体积的6万倍。例如，装有1600m³乙烯的球罐破碎后，燃烧区的范围可达直径700米，高度350米。其二次空间爆炸的冲击波可达十几公里。这种危害绝不比得上蒸汽锅炉的物理爆炸。

三、压力容器检修维保资质证书办理流程：

办理压力容器检修维保服务企业资质的流程一般包括以下步骤：

1. 准备材料：企业根据办理资质所需的注册材料进行准备，确保材料的齐全和准确。
2. 咨询服务机构：企业可以选择向的咨询服务机构咨询资质办理的具体流程和要求，以确保操作的规范和高效。
3. 提交材料：将准备好的材料提交给资质办理机构。
4. 审核和审批：资质办理机构会对提交的材料进行审核和审批，确保企业符合相关要求。
5. 发放资质证书：审核通过后，资质办理机构会发放压力容器检修维保服务企业资质证书给企业，企业即可开始提供相关的服务。