

# 松下伺服电机发热有5种检修技巧

产品名称	松下伺服电机发热有5种检修技巧
公司名称	佛山市捷德宝科技有限公司
价格	180.00/台
规格参数	用途:伺服工控系统 品牌:松下Panasonic 系列:MHMD
公司地址	佛山市南海区狮山镇小塘长安路玉兰楼一楼1、2号铺(住所申报)
联系电话	13169959558 13169959558

## 产品详情

### 松下伺服电机发热有5种检修技巧

1) 脉冲编码器十字联轴节可能损坏，导致轴转速与检测到的速度不同步，更换联轴。2) 测速发电机出现故障。修复以及更换测速机，测速机电刷磨损、卡阻故障较多，此时应拆下测速机的电刷，用纲砂纸打磨几下，同时清扫换向器的污垢再重新装好。3) 坐标轴进给时振动需要检测伺服电机的线圈，机械进给丝杠同电机的连接，伺服系统，脉冲编码器，联轴节和测速机。

4) 伺服电机出现NC错误报警种可能是主电路故障和进给速度太低引起，第二种是脉冲编码器不良，第三种是脉冲编码器电源电压太低(此时调整电源15V电压，使主电路板的+5V端子上的电压值在4.95-5.10V内)，第四种是没有输入脉冲编码器的一转信号而不能正常执行参考点返回。5) 伺服电机的伺服系统报警

数控系统伺服电机出现大多数故障是轴脉冲编码器反馈信号断线短路和信号丢失，这个时候用示波器测A和B相一转信号。编码器内部故障，造成信号无法正确接收，检查其受到污染，太脏和变形等。