

# 维修松下伺服器电机发出异响声|松下驱动器电机震动声音

产品名称	维修松下伺服器电机发出异响声 松下驱动器电机震动声音
公司名称	佛山市捷德宝科技有限公司
价格	100.00/台
规格参数	用途:伺服工控系统 品牌:松下Panasonic 系列:MHMD
公司地址	佛山市南海区狮山镇小塘长安路玉兰楼一楼1、2号铺(住所申报)
联系电话	13169959558 13169959558

## 产品详情

### 维修松下伺服器电机发出异响声|松下驱动器电机震动声音

伺服电机维修位置误差现象当伺服轴运动超过位置允差范围时(KNDSD100出厂标准设置PA 17：400，位置超差检测范围)，伺服驱动器就会出现"4"号位置超差报警。主要原因有：系统设定的允差范围小，伺服系统增益设置不当，位置检测装置有污染，进给传动链累计误差过大等原因造成的。6、伺服电机维修不转现象

数控系统到伺服驱动器除了联结脉冲+方向信号外，还有使能控制信号，一般为DC+24V继电器线圈电压。伺服电动机不转，常用诊断方法有：1、检查数控系统是否有脉冲信号输出，检查使能信号是否接通。2、通过液晶屏观测系统输入/出状态是否满足进给轴的起动条件，对带电磁制动器的伺服电动机确认制动已经打开。

3、驱动器或者伺服电动机有故障，或者伺服电动机和滚珠丝杠联结联轴节失效或键脱开等。7、伺服电机速度的快慢现象伺服电机是一个闭环反馈系统，减速齿轮组由电机驱动，其终端带动一个线性的比例电位器作位置检测，该电位器把转角坐标转换为一比例电压反馈给控制线路板。而控制线路板将其与输入的控制脉冲信号比较，产生脉冲，并驱动电机正向或反向转动。使齿轮组的输出位置与期望值相符，从而达到使伺服电机定位与定速的目的。