

# 石家庄pcb板焊接公司-小批量焊接厂家-质量稳定

产品名称	石家庄pcb板焊接公司-小批量焊接厂家-质量稳定
公司名称	北京楚天鹰科技有限公司
价格	1.00/块
规格参数	天津电路板焊接厂家:天津实验板焊接厂家 天津pcb焊接厂家:天津贴片焊接厂家 天津样板焊接厂家:天津电子焊接厂家
公司地址	北京市昌平区科技园
联系电话	13671009092

## 产品详情

### 石家庄pcb板焊接公司-小批量焊接厂家-质量稳定

石家庄楚天鹰科技有限公司是一家石家庄pcb板焊接公司，从事电路板焊接、实验板焊接、BGA焊接、样板焊接、PCB贴片、小批量pcb焊接、研发板焊接、电子焊接、smt贴片加工、贴片焊接、石家庄线路板焊接加工等电子产品加工石家庄焊接厂家/公司/企业。石家庄pcb板焊接公司电路板加工厂

石家庄pcb板焊接公司-小批量焊接厂家-质量稳定 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230 )，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。北京楚天鹰科技有限公司

石家庄pcb板焊接公司-小批量焊接厂家，石家庄小批量电路板焊接公司，我公司拥有1条全自动SMT贴片加工生产线，贴片能力达到日产300万点，现有员工20人左右，其中管理人员在SMT行业都有5-8年的经验。强大的团队是为客户提供优质服务的基础，因此，我们在团队建设方面不遗余力，今后也将吸引更加高级的人才来加入我们的团队，打造成贴片加工供应商，为客户创造出更大的价值。配备高端SMT生产线，实现诸如汽车pcb、通讯板、板、工业控制板等具有技术难度的PCBA产品加工，封装0201物料、0.22mm间距 BGA等精度的焊接能力。-小批量焊接厂家 石家庄我公司品质: 我公司珍视SMT加工客户的产品要求，遵循IPC电子验收标准，严格执行SOP作业流程，加强SMT加工品质。我公司在SMT贴片加工工艺方面积累了丰富的经验，虚焊、缺料等常见问题能有效得到控制。

石家庄pcb板焊接公司-小批量焊接厂家-质量稳定 石家庄pcb板焊接公司-小批量焊接厂家-质量稳定 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230 )，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。电工界最常见

的两个词儿就是：常开、常闭。学习电工，往往就是从这两个最基础的词儿开始的。很多人往往这样解释：常开就是通常情况下是断开状态，线圈未得电的情况下是断开的。常闭就是通常情况下是关合状态，线圈未得电的情况下是闭合的。交流接触器5接三相电源，（主电路部分）6接三相电机AA2是这个接触器的线圈，接到控制电路里面去，通过控制这个接触器的线圈（AA2）来实现控制住电路部分的电机（以小控大）。114表示这个接触器的辅助触点，NO表示为常开，也就是没通电的情况下114是断开的，通电后114是闭合的。

石家庄pcb板焊接公司，石家庄楚天鹰科技有限公司对于小批量贴片加工，一般只需要3天，快速打样让客户第一时间看到样品，缩短产品设计到生产的时间。对于不同批量的贴片加工，制作周期不同。在标准PCB生产条件下，生产周期的长短由pcb板焊接公司石家庄石家庄pcb板焊接公司-小批量焊接厂家-质量稳定-质量稳定北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。批量大小决定。我们同时提供PCBA贴片加工解决方案，在SMT制程工艺方面支持有铅、低温无铅、高温无铅、红胶工艺，可贴装20mm\*20mm到420mm\*500mm尺寸的PCB，封装元件0201，支持BGA、PQFP、PLCC、SOP、SOJ等集成电路的贴装。多功能机、AOI光学检测仪、十温区回流焊、波峰焊等设备支持产能实现及工艺品质。针对每一块PCBA，我们都从印刷钢网，到贴片机的程序调整，炉温曲线的调整，以及AOI的检测，都层层把关，我们相信，对于SMT贴片加工厂来说，好的产品是生产出来的，而不是返修出来的，因此，在制程的控制上，我们十分严格，包括锡膏的搅拌时间，钢网的擦洗时间，首件的核对，上料的核对，以及IPQC的巡检，我们严格按照ISO9001:2008体系标准执行，并不断改善，旧機種我们的直通率能达到99.99%以上，平均直通率在99.9%以上。同时还可支持柔性线路板FPC的贴片。

石家庄pcb板焊接公司-小批量焊接厂家-质量稳定 石家庄楚天鹰科技有限公司在SMT贴片过程中，我们的工程师会总结分析可制造性报告，提出关于电路板生产中的缺陷（容易导致SMT贴片封装的不良率提升）问题，便于推动客户对于电路板设计工艺的优化，整体帮助客户提升电子组装直通率。注释：自举电路：也叫升压电路，是利用自举升压二极管，自举升压电容等电子元件，使电容放电电压和电源电压叠加，从而使电压升高。有的电路升高的电压能达到数倍电源电压。退藕：即防止前后电路网络电流大小变化时，在供电电路中所形成的电流冲击对网络的正常工作产生影响。退藕电路能够有效的消除电路网络之间的寄生耦合。寄生耦合：是指在设计的耦合之外由于布线或器件特性而额外产生的耦合现象。比如连接电容的PCB线路过近，会额外的增加电容耦合的电容量，尤其是高频电路中中小容量电容，并排的布线就可以改变电容量。北京楚天鹰科技有限公司石家庄pcb板焊接公司石家庄pcb板焊接公司-

小批量焊接厂家-质量稳定pcb板焊接公司-小批量焊接厂家pcb板焊接公司-质量稳定 对于绕线式电机，还要摇测定子和转子之间、转子和地之间的绝缘合格。对于高压电机的摇测，一般用2500V摇表，绝缘值不应低于1M /KV，比如10KV电机，对地绝缘值应不低于10兆欧。第二步：用万用表测量三相阻值是否平衡。如果不拆除电机连接片的话，星形连接电机，可测量每相和星点之间阻值，三相阻值要基本相等。角形连接电机，可三相两两测量，阻值要基本相等。如果测量电机三相阻值严重不平衡，就有可能存在匝间短路。最后，一名年轻大学生不幸遭遇身亡的消息让电力江湖久久不能平静：2017年8月，某变电站电气检修人员进行主变停电检修（定检预试）工作(勘察现场)时，在10kV母线电压互感器及避雷器引流铜排带电的情况下，运行新员工违规解锁打开避雷器背面柜门，误将头探入打开的避雷器柜内查看，因头部与带电的避雷器引流铜排安全距离不足（小于0.35米），发生触电。而查询近年资料，新员工单人值班、单人巡检、单人操作等出问题，新员工违规“拉合接地开关，擅自改变调度管辖设备状态”等等事件频频见于报端，让电力新员工的安全问题再次引发广泛反思。北京楚天鹰科技有限公司

石家庄pcb板焊接公司小批量焊接，石家庄SMT贴片电路板焊接厂石家庄楚天鹰科技!石家庄楚天鹰科技是一家专注于中小批量SMT贴片焊接电路板焊接的石家庄电路板焊接厂，石家庄PCB焊接厂，石家庄样板焊接厂，石家庄实验板焊接厂，石家庄小批量电路板焊接厂，石家庄电路板焊接厂家，石家庄SMT贴片焊接厂家，石家庄电路板焊接公司，因为专注于小批量，所以具有先天性的质量稳定，交期快速等优势。石家庄楚天鹰科技主要经营范围有:石家庄电路板焊接，石家庄PCB焊接，小批量PCB焊接，石家庄样板焊接，石家庄实验板焊接，石家庄PCB打样，小批量电路板焊接，石家庄BGA焊接，石家庄SMT贴片焊接，石家庄电子焊接，石家庄电路板加工，石家庄小批量电路板焊接，石家庄小批量PCB焊接，元器件采购，钢网制作，产品研发等业务。为客户腾出更多的精力来研发产品。石家庄pcb板焊接公司-

小批量焊接厂家-质量稳定石家庄pcb板焊接公司-小批量焊接厂家-质量稳定 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。

所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。分享台达plc的常见一键启停编程梯形图根据最近网友向我我请教的一个PLC单键启停如何编写程序，PLC外部接线，一个输入信号，外部一个按钮可以控制启停的案例，，分享一些我用台达PLC做到一个按钮按一次启动，再按一次停止，依次循环。我首先分享个编写梯形图：我在线仿真，次M0上升沿信号是，M2线圈吸合。再给一个M0上升沿信号是，M1线圈吸合。这是整个梯形图，大家在实践中，需要吧M0更换成X0,就是PLC的输入端，把M1.M2更换成Y1,Y2的，就是PLC输出端。

石家庄pcb板焊接公司，石家庄楚天鹰科技有限公司成立于2010年6月，生产基地座落于哈尔滨市昌平科技园,成员均在南方大型电路板焊接厂工作过，具有超群的阅历和丰富的经验。通过我们4年的不断努力，现已稳定拥有500多家研发公司的小批量电路板焊接业务。小批量石家庄电路板焊接厂，石家庄样板焊接加工，石家庄PCB焊接厂，石家庄实验板焊接加工，石家庄研发板焊接，选择石家庄楚天鹰科技准没错。电路模块在理解电子元器件的基础上，我们应该掌握一些电路模块，比如说最常用的滤波整流电路、三极管功放电路、开关电源的基本电路，是理解这些电路的最简形式，如果最简形式理解了，再去理解复杂的也就水到渠成了，无非是多几个元器件。比如说下方的整流滤波模块，如果不懂模电，你一点都看不懂，下面简单介绍一下，首先是交流电进入，经过变压器实现降压，然后通过整流桥把交流电进行整流，把所谓的交流电变成直流电，这个直流电并不是固定的几V，而是像正弦函数一直在改变，这种是时时刻刻在发生改变的电是不能被我们所利用的，所以之后的电路就需要后面滤波电容来进行滤波了，如果把电流比喻成水，那么滤波电容的作用就好像一只水桶，把水先装进水桶，然后水再通过水桶流出来，这样流出来的水会变得平滑稳定，这就是滤波电容的作用，把波动的电压，稳定在一定值，那么这个滤波电容怎么选择?笔者在前几期的问答已经说过这个问题了，有想知道的同学可以去阅读之前的问答，在滤波电容后面还有一个电容C2，C2的作用是滤除高次谐波，使波形更圆滑。

石家庄pcb板焊接公司-小批量焊接厂家-质量稳定石家庄pcb板焊接公司-小批量焊接厂家-质量稳定 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230 )，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。plc和dcs在工业自动化控制中占有举足轻重的地位，而工业自动化控制是国家工业发展战略的核心。PLC以及DCS在工业控制的各个环节中不断的升级、完善，已经成为现代工业生产制造中不可或缺的工具。DCS和PLC的定义DCS控制系统，在国内自控行业又称之为集散控制系统。即所谓的分布式控制系统，是相对于集中控制系统而言的一种新型计算机控制系统，它是在集中控制系统的基础上发展、演变而来的。DCS作为一个集过程控制和过程监控为一体的计算机综合系统，在通信网络的不断带动下，DCS系统已经成为了一个综合计算机，通信、显示和控制等4C技术的完整体系。

石家庄pcb板焊接公司线路板，电路板,PCB板，石家庄pcb焊接技术近年来电子工业工艺发展历程，可北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。以注意到一个很明显的趋势就是回流焊技术。原则上传统插件件也可用回流焊工艺，这就是通常所说的通孔回流焊接。其优点是有可能在同一时间内完成所有的焊点，使生产成本降到。然而温度敏感元件却限制了回流焊接的

应用，无论是插装件还是SMD.继而人们把目光转向选择焊接。大多数应用中都可以在回流焊接之后采用选择焊接。这将成为经济而有效地完成剩余插装件的焊接方法，而且与将来的无铅焊接完全兼容。

石家庄pcb板焊接公司-小批量焊接厂家-质量稳定

石家庄pcb板焊接公司-小批量焊接厂家-质量稳定 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230 )，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。下面我们了解一下按钮，按钮都有一组常开和一组常闭，停止按钮我们要接常闭触点，启动按钮我们要接常开触点，按钮按下常开变为常闭，常闭变为常开，按钮松开常开和常闭又回到原来的位置，这个很好理解吧。接触器自锁电路图还有很多元件，比如热继电器，熔断器，指示灯等等，这些原件我以后会一一讲解，今天我们主要讲解自锁接线，如果原件太多你们可能不好理解，所以我们把接触器的元件去掉，只讲接触器自锁。380伏接触器自锁主触头接线上方三个接三相电源，下方接负载端，线圈A1跟接触器L1联通也就是线圈A1长带电，我们通过控制接触器线圈A2电源来达到控制接触器的目的，电源L3经过断路器或者熔断器到了停止按钮，停止按钮我们要接常闭触点，也就是一直联通的，然后电源到了启动按钮常开点，启动按钮常开点出来到了接触器辅助触头上方，又跟接触器线圈A2联通如图然后启动按钮常开上线又分出一根线到了接触器辅助触头下方，这根线是很重要的，因为停止按钮我们接的是常闭，不按它就是一直联通的，所以辅助触头下方是常带电的，下面我们说一下原理。

北京楚天鹰科技有限公司 北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。石家庄楚天鹰科技有限公司回流焊机主要功能是应用于各类表面组装元器件的焊接。这种焊接技术的焊料是焊锡膏预先在电路板的焊盘上涂上适量和适当形式的焊锡膏。再把SMT元器件贴放到相应的位置焊锡膏具有定粘性。使元器件固定然后让贴装好元器件的电路板进入再流焊设备！传送系统带动电路板通过设备里各个设定的温度区域。焊锡膏经过干燥，预热、熔化润湿、冷却将元器件焊接到印制板上。回流焊的核心环节是利用外部热源加热。使焊料熔化而流动浸润。完成电路板的焊接过程。石家庄pcb板焊接公司-小批量焊接厂家-质量稳定反之越白、越接近亮黄色，代表杂质越多。导体的好与坏，直接影响了产品的阻燃性、导电性、耐热性等——总体来说，就是影响安全性。功能额定电流选购插座时，需要选择插座的额定电流。一般只有两种规格——10A和16A——五孔插座使用10A，三孔插座使用16A。红线处标注了插座的额定电流和电压但是也有16A的五孔插座——这里有必要多说一句：不是都说五孔插座的两脚插头和三脚插头不能同时插上，比较反人类吗？。现在市场上已经出现了可以同时插的插座了（加大孔距或将两孔三孔错位安装），这种插座在使用时容易造成过载，因此建议购买16A的。

pcb板焊接公司

石家庄pcb板焊接公司-小批量焊接厂家-质量稳定 所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂

石家庄楚天鹰科技有限公司PCBA电路板焊接之后的检查对PCBA加工厂家对客户来说都至关重要，尤其是不少客户对电子产品要求严格，如果不做检查的话，很容易出现性能故障，影响产品销量，也影响企业形象和口碑。那么，PCBA电路板焊接后怎么检测质量呢？接下来为大家介绍PCBA电路板焊接后检测

质量的四种方法。

pcb板焊接公司石家庄pcb板焊接公司-小批量焊接厂家-质量稳定 今天简单讲一下，自保持互锁电路，先看一下电路图，功能介绍一个停止按钮，两个启动按钮，以先动作的信号优先另一信号因受联锁作用，在停止信号未动作前用不会动作。当先按下常开按钮1，J0动作J0常开触点闭合J0自锁,J0常闭触点断开,同时锁定J1不能接通这时按下常开按钮2，J1也不会动作，这就是自保持互锁，若有J1动作，必须先停掉J0,要J0失电(按下常闭按钮0，使电路恢复初始状态)，再按下常开按钮2，J1才会动作,同时J1常开触点闭合同时自锁，J1常闭触点断开，同时锁定J0不能接通。

石家庄楚天鹰科技有限公司焊接的工艺分为很多种，我们来看看常见的有哪些。焊接电路板是电子工程师的基本技能，您应该知道如何焊接电路板的几个技巧。获取的经济效益。PCB电路板制作流程是什么样的？PCB电路板随着工艺技术的进步而不断变化着，但是，原则上不变的是一个完整的PCB电路板是需要通过打印电路板，再到裁剪电路板、处理覆铜板、转印电路板、腐蚀、钻孔、预处理、焊接经过这些生产工艺流程之后才可以通电，下面具体了解下PCB电路板制作流程。特别是当天然松香用作助焊剂时，焊接温度太高，容易被氧化和剥落而导致炭化，导致虚拟焊接。通孔回流焊接工艺就是使用回流焊接技术来装配通孔元件和异型元件。

贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230 )，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。石家庄pcb板焊接公司-小批量焊接厂家-质量稳定pcb板焊接公司石家庄-小批量焊接厂家-质量稳定所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。变色灯是由红(R)、绿、蓝三基色LED组成的。双色LED是我们十分熟悉的。一般由红光LED及绿光LED组成。它可以单独发出红光或绿光。若红光及绿光同时亮点时，红绿两种光混合成橙黄色。变色灯的变色原理是通过三种基色LED分别点亮两个LED时，它可以发出黄、紫、青色(如红、蓝两LED点亮时发出紫色光);若红、绿、蓝三种LED同时点亮时，它会产生白光。如果有电路能使红、绿、蓝光LED分别两两点亮、单独点亮及三基色LED同时点亮，则他就能发出七种不同颜色的光来，于是就出现了七彩LED灯的这种现象。

石家庄pcb板焊接公司贴片焊接，指贴片式元件的焊接过程。焊接方法所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。

石家庄楚天鹰科技有限公司贴片式元件的焊接方 北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂家有两类：

一种是手工式焊接，方法是先用电烙铁将焊盘镀锡，然后镊子夹住片式元件一端，用烙铁将元件另一端固定在器件相应焊盘上，待焊锡稍冷却后移开镊子，再用烙铁将元件的另一端焊接好。石家庄

pcb板焊接公司-小批量焊接厂家-质量稳定石家庄pcb板焊接公司-小批量焊接厂家-质量稳定 石家庄楚天鹰有限公司第二种是机器焊接，方法是做一张漏印钢网，将锡膏印制在线路板上，然后采用手工或是机器贴装的方式将被焊接的片式元件摆放好，最后通过高温焊接炉将贴片元件焊接好。所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理

却还是不变的。

石家庄pcb板焊接公司-小批量焊接厂家-质量稳定北京楚天鹰科技有限公司家庭装修中如何安装使电压达到380V。三相五线，ABC三相线外加一零一地五根线。ABC三相中，任意两相的线电压为380V。ABC三相中任意一相与零线间的相电压为220V，家庭用电器多为220V，只有大功率电器才能用到380V的电压，如空调等。一般大功率电器，要想安全使用380V电压，在使用点上必须四线到位。即ABC三根相线加一地线。如果是使用两相380V电压，在使用点上必须三线到位。即任意两根相线加一接地线。

[大连电子贴片公司-小批量焊接厂家-快速交货](#)