

石家庄大的活性石灰窑供应商

产品名称	石家庄大的活性石灰窑供应商
公司名称	石家庄新华能源环保科技股份有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	石家庄石家庄市装备制造基地新华路6号
联系电话	0311-85468860 13703216803

产品详情

产品介绍 活性石灰窑，具有热耗低，石灰活性度高，燃料适应性强，结构简单，造价低等优点。适用于钢铁行业利用高炉煤气和焦炉煤气以及化工、电石行业利用电石炉尾气或与煤粉混烧等技术。达到提高石灰质量和节能的目的，煅烧出高质量活性石灰。产品属性活性石灰窑的技术特性：1、生产能力：100t/d-600t/d。窑的操作弹性可以从70%-100%调节。以300t/d窑为例，生产能力可以在210t/d-300t/d的范围内任意调节，均能实现稳定操作，而不影响质量和消耗指标。

2、石灰石粒度：30mm-60mm；40mm-80mm，粒度范围比为1：2。3、燃料种类：该窑可以采用天然气，燃料油，煤粉，焦炉煤气，低热值的煤气(如纯高炉煤气)，电石炉气等作为燃料。除了上述以外，一个重要的特点是该窑可以使用以上各种燃料组成的混合燃料(气-气，气-液和气-固、液-固等各种混合)。4、石灰产品：石灰质量好，活性度高(即可达到360ml，4N HCL法10分钟)，石灰生过烧率为3-6%。5、热耗低：该窑热能利用合理，一次空气通过烟气预热，二次空气通过冷却石灰预热，燃料燃烧完全，燃料热量被充分利用，因而热耗低，约800-900kcal/kg石灰。6、作业率高：每年可连续操作48-50周。7、煅烧方式：采用我公司最新技术——3路压力系统煅烧方式，使生产出的石灰生过烧率更低，特别是石灰活性度有更大的提高。使用方法 吸气梁上部至窑顶为储料带，用以储备适量石灰石，以保证一旦窑顶加料装置需要短期检修时，不需停窑，以免影响生产。

吸气梁至上层烧嘴梁之间为预热带，利用高温煅烧后的窑气预热石灰石。上层烧嘴梁及下层烧嘴梁之间为煅烧带，在此区间，石灰石均匀地煅烧成高质石灰。此区高度可根据石灰的质量要求或石灰石的物理性质加以调节。下层烧嘴梁至下层吸气梁之间区域为后置煅烧带，经过煅烧的石灰进入该区域内高温无压力干扰的寂静氛围内进行匀质和精整，对石灰活性度有显著提高。

下层烧嘴梁至出灰口之间为冷却带，冷却空气从底部入窑后将石灰石冷却至 75

左右出窑，被加热的二次空气则向上进入煅烧区继续起到助燃作用。主要特点1、窑体呈准矩形或圆型。窑体内设置上下两层烧嘴梁，中间窑体设有周边烧嘴，窑体上部设置一层废气吸气梁。它们将窑分隔成五个区域，煅烧流程即储料带、预热带、煅烧带、后置煅烧带、冷却带。2、采用两层梁式燃烧装置烧嘴梁是该窑的核心部分。梁内通入若干燃料可以是气、液、固给料管，烧嘴将燃料均匀地分布到窑截面上与助燃空气均匀混合燃烧。每层烧嘴梁的数量及特殊烧嘴所占窑截面积相同。从而保证整个窑截面上温度分布均匀，实现高效和均匀的煅烧从而使石灰不会过烧，降低生过烧率，增加石灰活性度。这是该窑的一大特点。3、窑上部设一层废气吸气梁。数量根据窑大小而定，吸气梁下侧有许多均匀分布的开口，窑气通过开口由吸气梁抽出，保证整个窑截面的负压分布均匀。4、采用双向压力系统是该窑的另一重要特点，二次空气用小鼓风机鼓入，通过特殊形状分布梁进入冷却区，均匀地冷却石灰，使窑内自煅烧区以下保持正压。窑的废气采用可调节引风机抽出，使窑内煅烧区以上保持负压，使窑截面上

加热温度均匀。风量调节范围从10%-100%，通过调节所需的燃烧空气量，使窑能在最佳的操作条件下工作，从而保证燃烧好，热耗低，同时减少动力消耗，降低生产成本。主要用途活性石灰竖窑为单筒竖窑，结构简单、耐火材料无异型砖，相对于其它窑型，此窑施工方便，砌筑简单。燃烧采用梁式烧嘴系统，产品质量稳定，活性度高，能耗低，适用于多种燃料，设备简单，操作弹性大，占地面积小，此技术已经完全转化吸收，因此投资相对与其它窑型低，其性价比高，被用户誉为“无故障”窑型。注意事项1 竖窑型式 双梁窑；2 生产能力 100~600t/d·座；3 弹性范围 60~110%；4 烟尘排放浓度 50mg/m³；5 燃料种类 气、液、固混合燃料：气气、液气、液固、气固；6 生过烧率 8%；7 利用系数 0.5~0.85t/m³·d；8 日历作业率 90%；9 年作业天数 330天；10 产品粒度 10~50mm；11 CaO含量 92%；12 活性度 320ml；13 石灰中CO₂残余量 1.5~3%；14 废气中CO₂残余量 30~38%；15 热耗 3978KJ/kg石灰；16 石灰石消耗 1.78t/t石灰；17 单位产品电耗 34Kw·h/t；18 竖窑大修周期 5年。其他说明为了保护在煅烧区高温下工作的烧嘴梁，在烧嘴梁的夹层中通入介质水或导热油循环冷却。介质水或导热油经冷却器冷却降低温度，继续循环降温。一次空气经废气预热后由烧嘴梁送入窑内。热能得到充分利用从而降低热耗。为了烧嘴梁工作的绝对安全，介质水或导热油温度超温时设有报警，并有备用泵保证介质水或导热油持续循环。交易说明石家庄最大的活性石灰窑供应商 首选 石家庄新华能源环保科技股份有限公司；工程业务联系人赵娜；13653318101 全国免费服务热线400-661-8660；新华官网：www.sjzxn.com。