

## 20升钢桶生产厂家 扬州20升钢桶 吴江青云制桶厂

产品名称	20升钢桶生产厂家 扬州20升钢桶 吴江青云制桶厂
公司名称	苏州市吴江青云第一制桶厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州吴江市青云镇胜云路418号
联系电话	18601458822

### 产品详情

为一次性钢桶的使用作了技术准备 目前国际行一次性的包装钢桶。只要能把货物安全无误地送达目的地，也就完成了包装钢桶的包装使命。所谓一次性包装钢桶就是在满足安全运输货物的前提下，生产钢桶所用的钢板厚度在同一品质的前提下使用更薄的钢板厚度代替而生产的钢桶。钢桶的主材变薄，是包装钢桶的重量大大地减轻了，不仅节约了原材料，也是包装的成本降低了，20升钢桶供应，同时减少了使用二次钢桶时带来的污染。与国外相比，盛装同样的包装物，国外钢桶比国内钢桶少用钢材占10~25%，是很了不起的。通过对比，不难看出，20升钢桶生产厂家，“缩颈”技术所减薄的材料厚度与国际行的趋势是一致的，技术是可行的，靠得住的。因此一次性钢桶的使用要靠“缩颈”等技术的支持。

#### 闭口钢桶可能发生渗漏的因素

1 桶腔剪板料加工质量 桶身板材剪切的宽度和两端尺寸的误差会造成卷焊后错位，搬边尺寸宽窄不一，扬州20升钢桶，会因为卷边层数达不到规定要求，导致T型区的渗漏。搬边尺寸过小无法保证卷边层数，过大不易顺利进入底盖的预卷边内；搬边处由于碰撞会造成铁舌的发生。板材剪切长度尺寸误差、对角线的超差会造成上下直径误差，同时对角线超差会造成缝焊宽窄不一致，卷合时同样不能保证卷边层数以及紧密度，容易发生渗漏。 2 底盖冲压预卷边质量 底盖成型尺寸对于桶腔搬边尺寸配合的确定，如果底盖冲压尺寸和桶腔搬边尺寸不能保持很好的结合，会造成卷边层数无法达到指1定的层数，容易造成渗漏。 3 焊接（缝焊）质量 桶腔焊接是制桶工序中的关键工序，而焊缝的两端的焊接质量是影响T型区是否渗漏的关键点。 4 填料涂层以及选择 填料涂层（密封胶）的质量在钢桶防渗漏方面至关重要。按照等强度设计、制造原理，密封质量不得低于钢桶其它部位的强度。 5 封口轮设计选用以及磨损 封口轮的设计和磨损程度直接影响钢桶的卷边质量。 6 封桶机的性能和精度 封桶机的同心度、径向跳动、汽缸或者液压缸推进压力等精度的降低都会影响封桶质量。

如何确认钢桶的容积？

如果您是要灌装低沸点产品，一般在60℃以下，则要充分考虑到此类产品在一定的温度下存在蒸汽压力，液体蒸汽压力随温度升高而增大。另外还要考虑到产品灌装温度和灌装后钢桶可能遇到储运时的z高温度，一般要考虑到55℃，有些地区要考虑到60℃之间的温差，20升钢桶批发，引起产品膨胀、导致钢桶内产生内压，此两种压力之和不能大于钢桶内允许的承受内压压力。否则钢桶会产生爆裂和严重变形。钢桶允许承受压力，详见出口商检证书，或向吴江青云第一制桶厂咨询。

20升钢桶生产厂家-扬州20升钢桶-吴江青云制桶厂(查看)由苏州市吴江青云第一制桶厂提供。苏州市吴江青云第一制桶厂是一家从事“铁桶,钢桶”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“青云制桶”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使吴江青云制桶厂在金属桶中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！