

# 西格里石墨R8710西格里石墨夹瓶模具

产品名称	西格里石墨R8710西格里石墨夹瓶模具
公司名称	台州市鸿奈德碳素制品有限公司
价格	180.00/千克
规格参数	品牌:德国西格里石墨 电阻率:标准 密度:1.83
公司地址	黄岩区北城街道北城开发区
联系电话	18006769399

## 产品详情

作为一位从事石墨及碳素材料行业的销售人员，我代表台州市鸿奈德碳素制品有限公司，非常荣幸为大家介绍我们的产品——。该产品在市场上以优异的性能和可靠的品质受到广泛赞誉。本文旨在向大家详细介绍该产品的特点、应用以及技术参数。

### 1. 产品特点：

- 密度：1.83千克/千米，具有高密度的特点，能够在磨损和压力环境中提供出色的表现。
- 硬度（洛氏）：95HR5/100，表明该产品具有出色的硬度和耐磨性，适用于高压和高温环境。
- 颗粒  $\mu\text{m}$ ：7，含有微小的颗粒，有助于提高产品的光滑度和稳定性。
- 电阻率：标准，具有良好的导电性和导热性能。
- 颜色：黑色，为产品注入了一丝神秘和感。
- 品牌：德国西格里石墨，品牌保证了产品的质量和可靠性。

### 2. 产品应用：

主要应用于工程塑料领域，特别适用于生产高性能的塑料制品。它被广泛应用于汽车、电子、通讯、航空航天等行业，例如汽车零件、电子元件、塑料容器等。

### 3. 了解石墨的典型性质：

石墨是一种具有特殊结构的碳素材料，具有以下典型性质：

- 高熔点：石墨的熔点极高，能够承受高温环境，不易熔化。
- 高导电性：石墨具有的导电性能，良好的电导体，常用于电池、电极和导线等电气设备中。
- 高耐腐蚀性：石墨具有出色的耐腐蚀性，对大部分化学物质具有很好的稳定性，因此可以应用于化工行业。
- 低摩擦系数：石墨具有很低的摩擦系数，能够在高温和高压环境下提供良好的润滑性。

对于，我们提供以下的相关知识、细节和指导：

- 使用说明和操作指南：为了确保产品的有效使用和延长寿命，我们将提供详细的使用说明书，包括正确的操作方法和注意事项。
- 技术支持：我们的技术团队将随时为您提供提供的支持和解答任何相关问题。
- 产品定制：根据您的特定需求，我们可以提供定制化的产品和解决方案。
- 售后服务：我们提供一年的质保期以及完善的售后服务，确保您的满意度和持久的合作关系。

有关的更多信息，欢迎您联系我们的销售团队。我们期待与您的合作，并为您提供优质的产品和服务。

EDM是英文单词Electrical Discharge Machining的缩写，即电火花加工，EDM石墨行业即模具行业利用石墨的导电性做成电火花模具进行放电加工用的石墨原材料。

EDM石墨（电火花加工）主要用于加工各种形状复杂和精密细小的工件，例如冲裁模的凸模、凹模、凸凹模、固定板、卸料板等，成形刀具、样板、电火花成型加工用的金属电极，各种微细孔槽、窄缝、任意曲线等，具有加工余量小、加工精度高、生产周期短、制造成本低等突出优点，已在生产中获得广泛的应用，目前国内外的电火花线切割机床已占电加工机床总数的60%以上。

电火花加工是利用电极与工件之间的火花通电时，所产生的瞬时间的高温，去层层蚀除工件表面上材料的原理。电火花加工适用于高硬度导电工件的加工。数控电火花成型机床便是电火花加工的好范例。

EDM是在车、磨、铣之后的流行的第四种加工方法。与传统铜电极相比，EDM用等静压石墨有如优点：

同体积石墨的价格仅为铜电极的25%。

石墨加工速度是铜电极加工速度的3-5倍，加工表面光滑。

加工精度高，易于抛光。

石墨的体密仅为铜电极的1/5，更适于制作大型电极。

做为电火花加工用电极时，期消耗仅为铜电极的1/3-1/5，且火花油分解碳化物被覆，补偿电极耗损。