

LED显示屏检测机构-led显示屏可靠性测试

产品名称	LED显示屏检测机构-led显示屏可靠性测试
公司名称	深圳市讯科标准技术服务有限公司-精英部
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区航城街道九围社区洲石路723号强荣东工业区E2栋二楼
联系电话	13352906691 13352906691

产品详情

LED显示屏检测机构-led显示屏可靠性测试

静电放电(ESD)测试：LED元件的ESD电阻低于通用C。除非添加齐纳二极管，否则大多数制造商无法保证ESD分类。然而，他们中的大多数已将HBM> 2KV和MM> 1KV设定为目标。

湿度敏感度等级(MSL)测试：大多数LED产品不属于此类别。然而，对于表面贴装器件(SMD)，该测试有助于发现产品的防潮性，这可以促进生产控制。

热阻(eth)和Tj的估算：由于关键的散热问题，当环境温度高时，光衰减在LED中加速。因此需要更好的散热设计。测量热阻可以帮助客户找到适当的散热模型或选择更合适的材料来延长产品的使用寿命。

老化测试：通过电流，温度和湿度条件的不同组合进行测试，我们还提供DOE Energy Star LM-80的验证服务。

寿命估算：典型的耐久性测试，计算产品的活化能，以获得更准确的产品寿命估算。**脉冲测试：**这是一种模拟实际使用条件的但严格的测试。该测试可以用高温或低温储存室或循环温度室进行。这是对极端条件的加速模拟。

环境压力测试：典型的压力测试包括温度循环测试(TCT)和温度湿度循环测试。前者主要利用材料的热膨胀系数不匹配(CTE不匹配)特征来揭示安装后元件的结构风险;后者通过其呼吸效应揭示产品的质量问題。

机械应力测试：这些测试包括不同的推/拉，振动，冲击等模式，器件安装在PCB上。它需要根据产品的预期应用和环境条件适当规划测试条件，以揭示产品缺陷。

气体腐蚀试验：腐蚀性气体包括含盐雾和酸性气体。由于当前空气污染严重影响地球环境，空气中酸性气体凝结产生的酸性流体是影响LED材料的关键因素：除了内部光学反射的恶化外，外部老化效应还会引起产品的变色问題。

沙尘和雨(IP)测试：终端产品对水和灰尘的保护需求很高，特别是在户外使用时。

需要进行限制性测试以确保产品具有可靠的配置。其他测试，其他常用测试包括早期失效筛选，可焊性测试压力测试(PCT)，耐热性测试等。