

铸铁平台工艺保养知识讲解

产品名称	铸铁平台工艺保养知识讲解
公司名称	泊头市量具厂
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	沧州泊头市交河镇辛庄
联系电话	0317-5660514 15369837632

产品详情

铸铁平台工艺保养知识讲解

铸铁平板又称[铸铁平台](#)

,铸铁平板按结构分为筋板式和箱体式；按准确度级别分为00、0、1、2、3级平板，其中2级以上为检验平板，3级为划线平板。按用途分为检验平板、划线平板和压砂平板；铸铁平板的表面精度和其他机能达到划定要求的功课。调整时应遵守计量用具操纵规程，防止调整不当而失准。如铸铁平台在调整时一定要请有专业资格的操纵职员进行调整。铸铁平板使用过程中，一定要采取措施，防止平板在搬运、维护和贮存时损坏或失效。如提供相宜的环境前提、采取防护措施等。一般的平台产品加工的过程就是刨床粗加工然后就是人工刮铲，使平台达到要求的精度，雕刻机铸铁平板的表面最好也要经过人工刮铲处理，但是平板上会有很多的螺丝孔，[铸铁平台](#)怎样加工这些孔使孔距达到要求，以便与装配，是个重要的问题，加工中采用数控机床就会把这些问题全部解决。使用时，工件必须轻拿轻放，避免磕伤平板面，并注意不要有工件的毛刺把平板划伤；平板的水平必须放置！要用水平仪在互为90°的方向测量并调整其水平精度，防止平板用于重力导致平面精度下降或丧失。

欢迎登陆我们的网站：<http://www.xxcymj.com>