

Q235B平底封头生产厂家

产品名称	Q235B平底封头生产厂家
公司名称	沧州市禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司

封头是石油化工、原子能到食品制药诸多行业压力容器设备中不可缺少的重要部件。

封头是压力容器上的端盖，是压力容器的一个主要承压部件。

封头的品质直接关系到压力容器的长期安全可靠运行。

半球封头成型工艺及使用范围

半球封头是由一块园形坯料，经压制而成其为半球形。在低温锻造时，锻件的尺寸变化很小。在700 以下锻造，氧化皮形成少，而且表面无脱碳现象。因此，只要变形能在成形能范围内，冷锻容易得到很好的尺寸精度和表面光洁度。只要控制好温度和润滑冷却，700 以下的温锻也可以获得很好的精度。热锻时，由于变形能和变形阻力都很小，可以锻造形状复杂的大锻件。要得到高尺寸精度的锻件，可在900到1000 温度域内用热锻加工。半球封头在压力成型时，其坯料中间部份的材料会被拉伸，而边缘部份则被压缩，这样要有一个平稳的变形过程，加热坯料就会使这一过程变得平稳，采用“油压”或“水压”这样比较慢的加压方式会使其变形过程更加平稳。而“冲压”过程太快了，除了板厚适中的小型半球封头还有个别用冲压工艺外，其余全部是坯料加热后采用油压或水压成型工艺。以其形状区别于椭圆封头与碟形平板封头。

中小型旋压机床多为卧式，大型的多为立式。旋压机床要求刚度好、功率大、精度高和通用性好。目前大的旋压机床可旋压直径6米的零件,旋轮压力大到数百吨。除通用型外，还有各种专用旋压机床（如封头旋压机），以及大量生产的旋压生产线（如

制造油桶和汽车

轮箍）。将平板毛坯或预先成型的毛坯固定到旋转的芯模上，用旋轮对毛坯施加压力，旋轮同时作轴向送进，经过一次或多次加工，得到各种薄壁空心回转体制品的工艺方法（见图[旋压原理图]旋压原理图

）。旋压时，旋轮和毛坯的接触区很小，加工材料只局部发生塑性变形,变形抗力小,可用小吨位的设备加工大型的制品，是制造空心锥体、筒形件、半

球体和薄壁管材

等精密制品的有效方法。旋压产品的精度高，机械性能好，尺寸范围广。旋压的工具模具简单、更换容易；就制造某些产品来说，生产成本比其他方法低。主要缺点是生产工时长，产量低，品种受到限制。适用于生产小批量、多品种的产品。