

电力牌PP-R102耐热钢焊条

产品名称	电力牌PP-R102耐热钢焊条
公司名称	淄博市博威焊材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省淄博市张店区22号
联系电话	0533-8077268 0533-8077268

产品详情

电力牌PP-R102耐热钢焊条

是钛钙型药皮的含Mo0.5%的珠光体耐热钢焊条。其焊接工艺性能优良，交直流两用，可进行全位置焊接。焊缝成型美观。焊前焊件预热至90~110℃，并保持该层间温度。

适用于工作温度在510℃以下的锅炉过热器管、受热面管及450℃以下的蒸汽管道(如15MoG、T1、P1钢)经氩弧焊打底后的盖面焊，也可用来焊接一般的低合金高强度钢结构。

熔敷金属化学成分(%)

元素	C	Mn	Si	Mo	S	P
标准值	0.12	0.60	0.40	0.40~0.65	0.035	0.035

熔敷金属力学性能(焊后620±15℃×1h回火处理)

试验项目	抗拉强度	屈服强度	伸长率	常温冲击吸收功
	Rm / MPa	ReL或Rp0.2 / MPa	A / %	AKV / J
标准值	490	390	20	27

X射线探伤：Ⅱ级。参考电流(DC或AC)

焊条直径 / mm	2.5	3.2	4.0
焊接电流 / A	70~90	100~140	150~200

注意事项：1. 焊前焊条需经150~200 烘焙1h。 2. 焊前必须对焊件清除铁锈、油污、水分等杂质。