

## ABS(GR-4020)

产品名称	ABS(GR-4020)
公司名称	东莞塑运塑胶有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:乐天总代理商 物性:品牌韩三星 品牌代理:全国供应
公司地址	总部位于美国，分公司位于中国
联系电话	15338001126 15338001126

## 产品详情

乐天代理商ABS(GR-4020)ABS制品在加工中容易产生内应力，内应力的大小可以通过将制品浸入冰醋酸中来检验；

如果内应力太大，或者制品要求绝对不能有应力开裂现象，那就应该进行退火处理，

品牌韩三星ABS具体方法是：将制品放在70~80 的热风循环干燥箱中2~4小时，再冷却到室温即可。

ABS 韩三星第 MS-0100P  
一毛织 ( 00  
乐天 )  
ABS 韩三星第 SD-0150U  
一毛织 (   
乐天 )  
ABS 韩三星第 SF-0505  
一毛织 ( BK  
乐天 )  
ABS 韩三星第 SR-0300  
一毛织 ( K2007  
乐天 )  
ABS 韩三星第 SR-0320K  
一毛织 (   
乐天 )

ABS	韩三星第 UT-0510I 一毛织 (乐天)
ABS	韩三星第 VE-0860P 一毛织 (乐天)
ABS	韩三星第 VE-0860T 一毛织 (BK乐天)
ABS	韩三星第 VH-0819 一毛织 (BK乐天)

ABS(GR-4020)ABS的热稳定性较好，但在265℃下，物料在料筒中的停留时间最多不应超过5~6min；

而在280℃时，物料在料筒中的停留时间则不应超过2~3min；如果生产过程中出现意外，

应当先把料筒温度降低到120℃，然后再清理料筒。有些ABS制品在刚生产出来时并无问题，但是可能会在储存期内产生褐色或者黄色条纹，这可能是由于料筒过热或者滞留时间过长而引起的。

ABS的成型收缩率低，一般在0.4~0.7%。

ABS的熔体黏度较高，其流动性比PVC和PC好，但是比PE、PS和PA差，和POM与HIPS相似；

ABS的流动特性属于非牛顿流体，其熔体黏度和加工温度、剪切速率有关系，其中对剪切速率更为敏感；ABS的熔体冷却固化速度较快。

ABS的热稳定性好，不易出现降解现象，热分解温度大于250℃。虽然ABS在惰性气体中的热稳定性很好，

但在受热状态下，热氧会引发降解反应，因此需要加入抗氧化剂，具体比如：主抗氧化剂1010、辅助抗氧化剂168等。ABS在停机后，要及时清洗螺杆和料筒，以免长时间受热分解。

ABS(GR-4020)ABS属于无定形聚合物，没有明显的熔点，但可以在217~237℃的温度范围内熔融加工。

ABS(GR-4020)ABS的吸水率较高，不干燥会在制品上产生银纹和气泡等缺陷。因此，ABS在加工前应当进行干燥处理，

使其含水率在0.4%以下。一般制品的干燥条件为：温度80～85℃，时间2～4小时；对于特殊要求的制品（比如需要电镀的制品），干燥条件则为：温度70～80℃，时间18～24小时。