

# 宿迁市罐体焊接VT外观检测 焊缝RT拍片测试

产品名称	宿迁市罐体焊接VT外观检测 焊缝RT拍片测试
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	500.00/件
规格参数	品牌:GFQT 周期:7-10个工作日 简称:广分检测
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

## 产品详情

为验证所拟订的焊件的焊接工艺的正确性而进行的试验过程及对试验结果的评价，称为焊接工艺评定。

焊接工艺评定的目的：

- A 验证施焊单位拟订的焊接工艺是否正确。
- B 评价施工单位能否焊出符合有关要求的焊接接头。
- C 待评的焊接工艺由施工单位拟订。
- D 试件要由施工本单位技能熟练的焊接人员施焊。
- E 试件要利用施工本单位的焊接设备施焊。

焊接工艺评定项目：

### 1. 试验准备

在预焊接工艺规程批准后，进行焊前的准备工作

### 2. 试件施焊

焊前准备工作完毕，由施焊人员根据预焊接工艺规程进行施焊，同时，技术人员负责对施焊过程进行记录。

### 3. VT外观检测：

试验目的：检查焊缝表面有无缺陷。

试验方法：有肉眼或放大镜观察试件接头的表面。

#### 4.无损检测：

试验目的：检查焊缝表面和内部有无缺陷。

试验方法：表面缺陷-磁粉检测（MT）渗透检测（PT）

内部缺陷-超声探伤（UT）射线探伤（RT）

#### 5.实验室检测项目：

拉伸测试，弯曲测试，冲击测试，硬度测试，低倍金相测试

#### 6. 编制焊接工艺评定报告

焊接工艺评定检测范围：

- 1、适用于锅炉，压力容器，压力管道，桥梁，船舶，航天器，核能以及承重钢结构等钢制设备的制造、安装、检修工作。
- 2、适用于气焊，焊条电弧焊，钨极氩弧焊，熔化极气体保护焊，埋弧焊，等离子弧焊，电渣焊等焊接方法。
- 3、从事制造、安装或检修工作的企业。