

# 邯郸 保险丝测试仪 M1M2测试模式 分辨率10mS

|      |                             |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 邯郸 保险丝测试仪 M1M2测试模式 分辨率10mS  |
| 公司名称 | 青岛华能远见电气有限公司                |
| 价格   | 127.00/套                    |
| 规格参数 | 电流:2A<br>电压:220v<br>精度:0.1级 |
| 公司地址 | 山东省青岛市平度                    |
| 联系电话 | 0532-88365027 13608980122   |

## 产品详情

HNDL100丝测试仪 熔断丝测试仪

| 项目       | 要求及指标   |
|----------|---|
| 输入电压范围   | 220V ± 10% , 50Hz/60Hz  |
| 测试电流范围   | 0.5~150A , 1%RD ± 0.2%fs  |
| 测试开路电压精度 | 1%RD ± 0.2%fs   |
| 试验模式     | 熔断时间测试 M1和耐久性测试M2   |
| 测试时间范围   | M1 模式时间范围:10mS--60分钟<br>M2 模式时间范围 : 10mS--100小时   |
| 耐久性时间设置  | 0~99H59M  |
| 次数设置     | 0~9999次   |
| 时间分辨率    | 10ms  |
| 测试电流步    | 50mA~1A , 可设置   |
| 测试电流精度   | M1 模式 < ± 0.4%SET + 50mA ( ' SET ' 为设置数值 ) ,<br>M2 模式 < ± 0.5%SET + 100mA ( ' SET ' 为设置数值 ) |
| 测试时间精度   | M1 模式 < ± 10mS+0.3%RD ( ' RD ' 为实际工作电<br>,<br>M2 模式 < ± 10mS+0.5%RD ( ' RD ' 为<br>间数值 )     |
| 显示方式     | 7 寸触摸屏显示  |
| 控制方式     | FPGA+ARM 控制   |

|  |    |                                     |
|--|----|-------------------------------------|
|  | 其他 | 支持外接 U 盘拷贝试验数据、数据保存、开放通信接口及提供底层通信协议 |
|--|----|-------------------------------------|

为了校准5500550255205522A等型号多产品校准器的交直流电压、交直流电流和电阻五项主要功能，使用的标准设备必须满足校准不确定度比率的要求，即被校仪器的不确定度与校准标准的不确定度之比率TUR至少大于4:1或者3:1。本文对这五项校准的测量不确定度的要求进行了讨论分析了使用不同标准设备时的校准不确定度和不确定度比率。分析表明，要完成这五项功能的校准，需要8508A高精度数字多用表，A40B精密分流器，5790A交流电压测量标准或者其他类似的标准仪器；在直流电压和电阻的几个校准调整点还需要应用校准边界保证（Guardbanding）或者使用其他的测量仪器。

倒挡制动油压测试：将变速器手柄挂入1挡，发动机约在2500r/min下运转，其油压值应为300-420kPa；将变速手柄挂入倒挡，发动机约在2500r/min下运转，其油压值应为1640-2240kPa，关注xsjiaoliu，更多更全汽车知识全知道。将手柄挂入倒挡，发动机约在1000r/min下运转，其油压值应为1500kPa。

扭力转换器油压测试：将变速器OD开关接通，手柄推入4挡，发动机约在2500r/min下运转；将变速器OD开关关闭，变速手柄推入3挡，发动机在2500r/min下运转；将手柄推入2，发动机约在1000r/min运转；将手柄推入倒挡，发动机约在2500r/min下运转，其油压值均应为350-450kPa

如何检测油压？分析各个油压故障点液压测试是依据不同挡位工作时，马伙动执行元件动作的液压油路通过不同，压力也不同的原理判断液压系统是否存在故障。