

# 云南球墨铸铁管生产厂家

产品名称	云南球墨铸铁管生产厂家
公司名称	山东汇鑫源管业有限公司
价格	3700.00/普通
规格参数	
公司地址	聊城辽河路东首路南钢管城
联系电话	0635-8787658 13563588058

## 产品详情

厂家联系电话：18865258058 山东汇鑫源管业有限公司专业生产球墨铸铁管，产品严格按照ISO2531国际标准组织生产和检验，确保每根铸管均具有良好的机械性能和较长的使用寿命；公司先后通过ISO9001质量管理体系认证，ISO14001环境管理体系，健康管理体系认证，形成了完善的管理体系。采用新的《水及燃气管道用球墨铸铁管、管件和附件》（GB/T13295-2003）国家标准；产品不仅用于自来水、消防工程，还能广泛应用于城建管网、石油化工、冶金、制药、输油及其它流体的输送。管件采用先进的环保无污染绿色真空消失模生产工艺，球墨管件具有强度高、耐腐蚀、寿命长、外表光滑、性能稳定等优良性，是传统管件的理想更新换代产品。球墨铸铁管具有铁的本质、钢的性能，防腐性能优异、延展性能好，安装简易等优点。主要用于市政、工矿企业给水、输气等。给水球墨在城市供水工程中，供水管线的造价在整个供水工程中所占的投资比较大，约占整个供水工程总造价的50~70%。因此，选择合适的管材及良好的施工质量，是保证城市供水管网安全运行的根本保证。安装埋设深度要达标：设计沟槽底宽一般为管外径加0.5米，并根据土质状况，确定开挖坡度（i），绘制沟槽剖视图。管道的埋设深度应根据冰冻程度、外部荷载与其它管道交叉等因素确定。在一般情况下，埋设深度可在冰冻线以下0.2米处，并符合如下条件：当管径大于100mm时，管顶最小埋深为1.20米。规格（K9级）技术参数 备注 DN100-300 水压试验压力 5.0Mpa 抗拉强度 420 Mpa 屈服强度 300 Mpa 延伸率 13-18% 硬度 230HB 涂内衬前，对每根管子进行水压试验，保压时间15秒。

管子外表面喷锌量 > 130g/m<sup>2</sup>；防腐漆厚度 > 70um。DN350-600 水压试验压力 4.0Mpa DN700-800 水压试验压力 3.2Mpa 该产品生产过程中采用的设备是液压拔管喷水热模法离心球墨铸管机，亦可采用水冷金属型离心铸管机，使用循环水，对水源无污染，也不产生废水、废气；使用中频电炉，节省能源，静化水质，对大气及周边环境均无污染。该产品抗弯、抗振、承压力高，适于中小企业 我公司郑重向你承诺：保证以最好的质量，以最低的价格，最完善的售后服务，来答谢新老客户。本库没有的规格可提前电话联系订货，保证按时到货。销售热线：18865258058，13563588058 Q Q: 545044632 联系人：张晨；李宁 公司地址：山东省聊城市开发区