

河北锰板冲孔网厂家供应酒泉下水道过滤网庆阳养鸡场消音网

产品名称	河北锰板冲孔网厂家供应酒泉下水道过滤网庆阳养鸡场消音网
公司名称	安平县乐博金属丝网制品有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:乐博 型号:1x2m 产地:河北安平
公司地址	河北省衡水市安平县城东工业园区
联系电话	0318-7728121 13932896277

产品详情

河北锰板冲孔网厂家供应酒泉下水道过滤网庆阳养鸡场消音网

冲孔网如何进行喷塑工艺流程

相对于其它表面处理方式而言，喷塑无疑是处理冲孔网表面防腐问题一种方式，然而，有些厂商近期却时常反映，在进行喷塑流程的过程当中遇到了很多问题，导致喷塑产品不达标，被无故退返的情况出现。该情况的出现，甚至影响到了厂家的生产积极性，准备放弃喷塑冲孔网产品的生产，鉴于此种情况频繁的出现，笔者给出的建议是，调节好喷塑流程中的步骤，合理进行喷塑环节，必要时，也要从喷塑材料选择中入手。以下便是笔者给出的全部建议：

- 1、喷塑前工作：冲孔网在进行处理前，首先，我们得要确保产品的表面洁净，例如：用来除锈的油漆、表面生成的铁锈、蒙罩的灰尘等等，这一些物质都能够对冲孔网的喷塑流程造成一定影响，因此，厂商们应当对此格外注意。
- 2、喷塑粉质量：除此之外，喷塑粉末的质量也是我们格外注意的一点，要知道，在进行喷塑流程的过程当中，喷塑的质量与其选材有着息息相关的联系，因此，若想良好的使其进行喷塑防腐处理，我们需要质量较好的喷塑材料。如若贪图便宜，应用价格较为低廉、质量较为低级的喷塑粉末的话，产品处理过的外观势必很差，同样，在长期的应用过程当中，也会出现表面开裂的状况出现。
- 3、静电电压：在对冲孔网产品进行喷塑处理的过程当中，其电压也需要我们的控制，否则的话会影响到喷塑的质量。一般而言，人们常常采用的电压值范围都在50千伏到60千伏左右，而喷粉量较大时，则采用60千瓦到80千瓦作用的电压值，但频率不宜过大，否则的话极易造成安全隐患。在平常的喷塑流程作业中，30千伏到50千伏左右的电压值为理想、合适的电压值。
- 4、喷涂距离：这要根据网孔之间的距离而决定，一般而言，在冲孔网产品喷塑领域中，人们采用的喷塑间距范围在100毫米到300毫米之间，这是冲孔网产品为理想的喷塑间距值。

5、喷粉量：提及这个问题，首先我们得要查看喷塑产品本身的基本条件，例如：孔型、孔径、沟槽等。这些部位能够左右冲孔网喷塑的质量，因此，是生产者应当格外注意的一点。另外在告诫大家一点，如若是对箱体结构的冲孔网产品进行喷塑的话，我们要注意喷塑粉的施放得当，否则的话，极易导致喷塑粉在其内部的堆积，以无法保障产品的卫生标准及质量。

6、边角处的喷涂：在进行冲孔网的表面喷塑处理时，我们尽量先将其边角部位进行喷塑处理，当边角部位被处理完毕后，我们再进行其它部位的处理。必要时，也可调节喷塑工具的角度及电压标准。

当做到以上几点后，问题就基本上解决的差不多了，自然，生产出的喷塑冲孔网也能够达标，不会再次出现客户返件的情况。其实，这些问题不难解决，解决的方法不单是靠简单的施工步骤，同样靠的更应是厂商的决心及付出，做生意可要知道一点，付出和回报可是成正比的。