

进口车削加工中心 斗山机床中国总代理 进口车削加工中心厂

产品名称	进口车削加工中心 斗山机床中国总代理 进口车削加工中心厂
公司名称	悍马机械（东莞）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市松山湖园区工业南路6号2栋
联系电话	13809881952 13809881952

产品详情

车削加工中心具有车削中心的一般配置；此外，其还可以以的角度定位圆柱形零件，进口车削加工中心供应，以便旋转刀具（例如铣刀）可以将特征加工到零件的外表面。普通车削中心无法将零件停在定义的角度位置，进口车削加工中心厂，也没有旋转刀具主轴。机床技术的进一步进步通过将附加功能集成到一台机器中，使车铣复合加工中心又向前迈进了一步。

车削加工中心设备较为常见类型有两种，卧式车削加工中心：线性轴X/Y/Z及旋转C轴，C轴绕主轴旋转。车削加工中心设备除具备一般的车削功能外，其还具备在零件的端面上进行钻、铣加工的加工工艺。立式车削加工中心：立式车床可对使用卧式数控车床不能抓住的不规则类型或大型零部件进行加工，且生产效率较高。

如何加工车铣复合机床产品

机械加工领域目前国际上z流行的加工工艺之一。是一种先进制造技术。如何加工车铣复合机床这样的产品就是把几种不同的加工工艺，在一台机床上实现。复合加工应用z广泛，难度z大，就是车铣复合加工。车铣复合机床加工中心相当于一台数控车床和一台加工中心的复合。

如何加工车铣复合机床产品？目前，大多数的车铣复合加工，在车削中心上完成，而一般的车削中心只是把数控车床的普通转塔刀架换成带动力刀具的转塔刀架，进口车削加工中心公司，主轴增加C轴功能。由于转塔刀架结构、外形尺寸的限制，动力头的功率小，转速不高，也不能安装较大的刀具。

车铣复合机床这样的车削中心以车为主，铣、钻功能只是做一些辅助加工。动力刀架造价昂贵，造成车削中心的成本居高不下，国产的售价一般超过10万，进口的超过20万，进口车削加工中心，一般用户承受不起。经济型车铣复合机床大多都是XZC轴，就是在卡盘上增加了一个旋转的C轴，实现基本的铣削功能。

与常规数控加工工艺相比，车铣复合加工具有的突出优势主要表现在以下几个方面：

(1)缩短产品制造工艺链，提高生产效率。可以安装多种特殊刀具，新型的刀具排布，减少换刀时间，提高加工效率，车铣复合加工可以实现一次装夹完成全部或者大部分加工工序，从而大大缩短产品制造工艺链。这样一方面减少了由于装卡改变导致的生产辅助时间，同时也减少了工装卡具制造周期和等待时间，能够显著提高生产效率。

进口车削加工中心-斗山机床中国总代理-进口车削加工中心厂由悍马机械（东莞）有限公司提供。悍马机械（东莞）有限公司实力不俗，信誉可靠，在广东 东莞 的加工中心等行业积累了大批忠诚的客户。斗山机床带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！