

江苏花山阀门 手动对夹蝶阀D71X

产品名称	江苏花山阀门 手动对夹蝶阀D71X
公司名称	江苏花山阀门有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市溧水县开发区滕家路12号
联系电话	86-02556619768 18952036839

产品详情

安装说明 一、安装前的准备工作

- 1、安装前应核对蝶阀之规格、材料是否与设计相符合。
- 2、并于安装前将内部之砂尘、异物及杂屑清理干净，以免造成动作不顺或产生泄漏。
- 3、安装前其相关之配管应按规作适当之悬吊固定，以避免安装后对阀产生不当之应力。
- 4、配管之两法兰面间必须平行对准同心。
- 5、安装时蝶阀与法兰间无需另行加装垫片。

6、蝶阀与逆止阀或泵浦近接之处，在二者中间使用渐扩接头，阀盘关扭转才不会受到阻碍。

二、安装步骤：

1、安装前将阀盘先打开10度。（拆卸前亦同）

2、在适当位置设定辅助螺丝，以调整两法兰面距离。

3、将蝶阀以不接触两法兰面插入同时穿入其余螺栓。

4、于确定蝶阀中心与法兰中心同心且阀盘开关位置不法兰内径或相邻机件阻碍后以对角渐进方式反复锁各螺栓，直到法兰面接触到阀体端面。

5、装置完成后应再度确认全开及全关度。

三、操作：

1、开始操作前，用空气喷洗清除配管上的外物，配管内面用清水清洗干净。

2、打开阀查看角度指示盘，避免扭转超过开启宽度、关闭位置也不可超过。

3、开关之操作完全以指示器为准，如再加以其它手工具施力时，则角度指示盘及开关器将会损坏。

4、要做配管耐压试验时，应将阀打开。

5、配管后凡而长期处于全关状态，每月应做1~2次的开关动作以免产生固着状况

【供应江苏 花山阀门手动对夹蝶阀（图）d71x】产品分布：

北京(京) 上海(沪) 天津(津) 重庆(渝)

河北(冀) 石家庄 沧州 承德 秦皇岛 唐山 保定 廊坊 邢台 衡水
张家口 邯郸 任丘 河间 泊头

山西(晋) 太原 长治 大同 阳泉 朔州 临汾 晋城 忻州 运城
晋中 吕梁

内蒙古(蒙) 呼和浩特 包头 赤峰 鄂尔多斯 呼伦贝尔 巴彦淖尔盟(临河)
阿拉善盟(阿拉善左旗) 兴安盟(乌兰浩特) 通辽 乌海 乌兰察布盟(集宁)
锡林郭勒盟(锡林浩特)

辽宁(辽) 沈阳 大连 本溪 阜新 葫芦岛 盘锦 铁岭 丹东 锦州
营口 鞍山 辽阳 抚顺 朝阳

吉林(吉) 长春 白城 白山 吉林 辽源 四平 通化 松原 延边(延吉)
珲春 龙井 舒兰

黑龙江(黑) 哈尔滨 大庆 大兴安岭 鹤岗 黑河 鸡西 佳木斯 牡丹江
七台河 双鸭山 齐齐哈尔 伊春 绥化 虎林 五常 密山 宁安

江苏(苏) 南京 苏州 扬州 无锡 南通 常州 连云港 徐州 镇江
淮安 宿迁 泰州 太仓 盐城 高邮 新沂

浙江(浙) 杭州 宁波 温州 丽水 奉化 宁海 临海 三门 绍兴
舟山 义乌 北仑 慈溪 象山 余姚 天台 温岭 仙居 台州
嘉兴 湖州 衢州 金华

安徽(皖) 合肥 黄山 芜湖 铜陵 安庆 滁州 宣城 阜阳 淮北
蚌埠 池州 青阳 九华山景区 黄山景区 巢湖 亳州 马鞍山 宿州 六安 淮南

福建(闽) 福州 厦门 泉州 漳州 龙岩 三明 南平 永安 宁德 莆田

江西(赣)南昌 九江 赣州 景德镇 萍乡 新余 吉安 宜春 抚州
上饶 鹰潭

山东(鲁)济南 青岛 烟台 威海 潍坊 德州 滨州 东营 聊城
菏泽 济宁 临沂 淄博 泰安 枣庄 日照 莱芜 海阳 平度
莱阳 青州 肥城 章丘

河南(豫)郑州 安阳 济源 鹤壁 焦作 开封 濮阳 三门峡 驻马店
商丘 新乡 信阳 许昌 周口 南阳 洛阳 平顶山 漯河

湖北(鄂)武汉 十堰 宜昌 鄂州 黄石 襄樊 荆州 荆门 孝感 黄冈 咸宁 随州 恩施 仙桃 天门
潜江

湖南(湘)长沙 张家界 株州 韶山 衡阳 郴州 冷水江 娄底 耒阳
永州 湘乡 湘潭 常德 益阳 怀化 邵阳 岳阳 吉首

广东(粤)广州 深圳 珠海 东莞 佛山 潮州 番禺 汕头 湛江
中山 惠州 河源 揭阳 梅州 肇庆 茂名 云浮 阳江 江门
韶关 乐昌 化州 从化 鹤山 汕尾 清远

广西(桂)南宁 柳州 北海 百色 梧州 贺州 玉林 河池 桂林
钦州 防城港 来宾 崇左 贵港 北流 宜州 桂平

海南(琼)海口 三亚 五指山 琼海 儋州 文昌 万宁 东方

四川(川/蜀)成都 内江 峨眉山 绵阳 宜宾 泸州 攀枝花 自贡 资阳
崇州 西昌 都江堰 遂宁 乐山 达州 江油 大邑 金堂 德阳 南充 广安
广元 巴中 雅安

眉山 阿坝(马尔康) 甘孜(康定)

贵州(贵/黔)贵阳 安顺 铜仁 六盘水 遵义 毕节 兴义 凯里 都匀

云南(云/滇)昆明 西双版纳 大理 德宏(潞西) 思茅 曲靖 玉溪 保山 昭通 临沧 丽江
文山 个旧 楚雄 迪庆(香格里拉) 怒江(泸水六库镇)

西藏(藏)拉萨 那曲 昌都 山南 日喀则 阿里(噶尔) 林芝

陕西(陕/秦)西安 宝鸡 延安 兴平 咸阳 铜川 渭南 汉中 榆林 安康 商洛

甘肃(甘/陇)兰州 嘉峪关 酒泉 临夏 白银 天水 武威 张掖 平凉 庆阳 定西 陇南(成县)
甘南(合作)

青海(青)西宁 海东(平安) 海北(海晏) 黄南(同仁) 海南(共和) 果洛(玛沁) 海西(德令哈) 玉树

宁夏(宁)银川 石嘴山 吴忠 固原 中卫

新疆(新)乌鲁木齐 克拉玛依 哈密 喀什 吐鲁番 石河子 图木舒克 和田 昌吉 阿图什

库尔勒 博乐 伊宁 阿拉尔 阿克苏 五家渠 江苏花山阀门有限公司地处江南圣地、风景优美的国家级生态示
范区——江苏省南京市溧水经济开发区(原址:南京高淳花山),占地面积8万平方米,拥有员工850余
人,其中高级工程师4人,技术员76人。公司是中国阀门协会会员单位,江苏省质量协会会员单位,分

别于2002年、2004年通过了gb/t19001-2000质量体系认证和gb/t28001-2001职业健康安全管理体系认证，并获得国家质检总局颁发的最高级别a级的《中华人民共和国特种设备制造许可证》。30多年来，公司全体员工精诚团结、勇于创新、追求卓越，积极推进科技进步和品牌战略，逐步发展成为以阀门为支柱产品的中等规模企业，综合经济效益省内处于领先地位。“花山”牌阀门系列产品被江苏省名牌战略推进委员会授予“江苏名牌产品”荣誉称号；2003年12月获“江苏省著名商标”称号，2004年12被评为“江苏省质量信用产品”。质量是产品的生命，质量是塑品牌和企业全形象的根本。我公司设备齐全、装备先进，拥有树脂砂造型、精密铸造、成品喷塑等生产线：拥有联合镗铣床、回转直径1-2m立式车床、万能螺纹磨床、多孔钻床等先进的生产设备760余台。配有万能工具显微镜、万能测长仪、万能材料试验机、测厚仪、在线检测仪、无损探伤检测等先进的检测设备，是江苏省计量保证确认单位，为生产高质量产品提供了保证。同时我们不断完善现代企业制度和强化内部管理，在公司推行了“5s”管理和定置管理，保证人流、物流的有序畅通，为产品质量的稳定奠定了良好的基础。同时将全面质量管理在企业管理中推广，生产中坚持落实“三按”、“三检”制度，严格按照国家或行业标准对进厂物资和出厂产品实施检验，并通过用数据和事实驱动管理，关注流程，消除变异和缺陷，实现产品和服务的零差错率，使顾客满意度达到最大化。近年来，我们在技术创新，产品开发和优化产品结构等方面做了许多卓有成效的工作，不断提高产品核心竞争力。产品、工艺、工装的设计开发，均采用三维cad辅助设计、三维立体模拟制造试验设计系统、capp辅助工艺设计系统，开发中加强与大专院校和科研院所的合作，运用并联式的工作程序，以最短的时间开发出最好的产品，提高了产品开发设计质量，从而大大缩短了开发周期，我们还通过个性服务，产品开发信息化，根据客户的需要，“量体裁衣”度身打造不同精细度和规格的个性产品。主要生产灰口铸铁、可锻铸铁、碳钢、不锈钢、优质合金钢、铜合金及各种材质阀门，品种有：闸阀、截止阀、球阀、蝶阀

、止回阀、柱塞阀等各类阀门管件

，800多个品种，形成年产10000余吨阀门的生产能力，通径从dn15-1000mm，公称压力从1-10mpa，并按市场用户需要分别采用，手动，气动、液压、手气动、气液动、电动、蜗轮传动等驱动方式。产品广泛应用于石油、冶金、天然气、造纸、食品、制药、化工、电力、供水领域。在江苏的扬子石化、金陵石化、苏化集团、南京德基广场、自来水公司、连云港核电站、北京奥运工程、浙江、广东等合资企业得到很好的推广和应用，受到广大客户的青睐和好评，享有较高的市场信誉。科技创新是我公司最大的特色，产品优越是我公司最大的资本；服务优良是我公司立足市场的根基；展望未来，花山人将以科学的发展观为指导，以严格的质量管理为基石，完善现代企业制度，加快制度创新，大力推进技术创新，加强管理创新，努力开发一批适应国内外市场的新产品，全面提高产品档次和质量水平，建立强势品牌向用户传达阀门的安全特性、服务以及品牌文化，不断提供顾客满意的产品和服务。

欢迎前来咨询【供应江苏花山阀门手动对夹蝶阀（图）d71x】