

开采天然气污水处理设备厂家

产品名称	开采天然气污水处理设备厂家
公司名称	潍坊帝洁环保设备有限公司
价格	35000.00/件
规格参数	品牌:帝洁环保 型号:WSZ-0.5 产地:潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城经济开发区玉清西街9344号院内2排15号
联系电话	15762525161

产品详情

开采天然气污水处理设备厂家

一、工艺流程说明

(1) 传统的兼氧/SBR对NH₃-N的去除率较低，甚至在处理过程中由于某些含氮**物（如甲基乙二醇胺）的分解而使出水中的NH₃-N含量有所增加。而在成功挂膜的SBBR反应池内可实现同步硝化与反硝化脱氮，与传统SBR相比，SBBR去除NH₃-N的能力有所增加。因此，设计上考虑取消缺氧池，并采用SBBR工艺替换传统的SBR工艺，简化流程。

(2) 在高含硫天然气净化厂中，原料气中的硫去向主要为：产品（占总硫量的99%）、尾气和锅炉烟囱中排放的SO₂（占总硫量的0.1%~0.2%）以及进入产品气中的微量H₂S。

但在每年1次~2次的开停工检修及部分关键设备的定期检修过程中，会排出大量的在工艺设备系统中残留的含硫化合物废水以及脱硫脱水药剂废水。通过设置**厌氧反应池，可以培育脱氮硫杆菌，进行同步反硝化脱氮和除硫，从而可以大量去除含硫化合物。同时应注意控制进水中的硫酸盐浓度（检修污水不作预曝气），减少硫酸盐还原菌对产甲烷菌的生长抑制作用。

(3) 由于进水COD值变化幅度较大，进水水质调配不均时常对传统工艺造成冲击。因此，强化COD的预处理，使进水COD值恒定地控制在600mg/L以下，对于减轻后续处理的负荷，保证出水水质达标非常重要。因天然气净化厂污水中的冲击负荷主要来自检修污水以及药剂流失，由于操作不当引起药剂流失带来的废水COD值甚**达10×10⁴ mg/L以上。而UASB反应池能够承受具有较高的进水负荷和冲击负荷，对天然气净化厂污水的COD去除率可达40%~60%以上。

(4) SBBR池反应周期时间为6h，其中进水并曝气2h、单曝气1.5h、沉淀1.5h、排水1h。当周期性水量和水质负荷变化较大时，可根据实际运行效果调节周期时间和各段操作时间。

二、工艺特点

(1)SBR工艺的污泥容积指数(SVI)较低,不易产生污泥膨胀,且运行较稳定;(2)可以省去调节池、二次沉淀池和污泥回流泵房的构筑物和设备;(3)耐冲击负荷,处理能力强,运行方式灵活;(4)SBR工艺在各个运行阶段以时间控制来代替空间系统,可以有效节省用地;(5)运行过程可自动化控制,操作管理方便。本工程根据污水特性及可用场地小等实际情况,结合SBR的工艺特点确定SBR作为主体处理工艺是可行的。

运行效率

SBR法之所以能高效地去除**物,使出水达标排放,主要原因为:(1)SBR法为间歇进水,且采用半限制曝气方式,从而提高了混合液中基质浓度,增大了反应过程中基质浓度梯度,使生化反应有较大的推动力,反应速度与**物去除效率都得以提高;(2)本SBR工艺中活性污泥浓度**普通活性污泥法,较高的污泥浓度造成了低污泥负荷,使系统稳定而高效;(3)SBR法活性微生物生长良好,有效地降解了**物,虽然原水中COD和氯离子浓度偏高,且含有少量杀菌剂,但并没出现微生物生长受抑制现象;(4)SBR反应池中的沉淀接近理想沉淀,受外界和进出水干扰小,沉淀效果好。

工作稳定性

一般认为,活性污泥法对于进水量、进水**物浓度及污泥负荷条件的变化比较敏感工作稳定性较差,但SBR工艺的工作稳定性较好。由表3、表4可见,SBR法对进水水质波动的适应性较强,当原水水质在设计范围内变化时,出水COD和BOD5均达到排放标准。其主要原因是:(1)进水时污水与曝气池内混合液进行充分混合,对于充水期内出现的污水浓度变化,可得一定的缓冲;(2)SBR法为间歇进水,对于长时间的高峰浓度的污水冲击,起着一定的分割作用;(3)在SBR曝气池中虽然反复出现厌氧—缺氧—好氧状态,且在一个工作周期内污染物浓度、池中溶解氧等也有较大变化,但仍能保持较稳定的活性污泥微生物相,微生物生长

状态良好;(4)SBR工艺是按周期工作的,污泥负荷的变化可直接影响该周期末的污泥活性,但周期之间的污泥活性可得相互补偿,当一个周期的负荷较大时,周期末的污泥活性降低,而在下一周期负荷较小时,污泥活性将得恢复,因此,相邻周期间发生污水浓度、污泥负荷的变化

三、该技术与传统生化法相比具有如下特点：

(1)设备占地少，资金投资小。(2)设备自动化程度高，运行成本低。新技术设备自动化程度高，使用操作简单，可间歇式批量处理，无须专人管理，维护非常方便，运行成本低，有较高的推广**。(3)回收利用，废水闭路循环。废水经处理后闭路循环利用。废水中的可回收利用，有望实现经济效益、社会效益双丰收，企业治污的积极性高。(4)不设排污口，便于环保监管。采用新技术，废水经处理后闭路循环利用，基本实现零排放，不设排污口，无须在线监测，减缓**的环保监管工作压力，节约**的行政执法成本。榨菜污水处理设备,根据水量大小，里面含有的污染物不同，设备样式和价格也是不同的