

增强纤维复合保温板生产线，复合纤维聚苯板生产线，外墙保温板

产品名称	增强纤维复合保温板生产线，复合纤维聚苯板生产线，外墙保温板
公司名称	盐城市世隆装饰材料有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	盐城江苏省盐城市盐都区葛武富祥东路8号
联系电话	86-051588645626 13805109211

产品详情

增强纤维复合保温板生产线，复合纤维聚苯板生产线，外墙保温板 第三章 生产配方 一、操作工艺

1、聚苯颗粒15kg,客户可根据自身要求添加。2、42.5普通硅酸盐水泥150kg，粉煤灰1/2级30kg，平时要注意密封保存，不得受潮。（水泥和粉煤灰的添加量根据气温和发泡板所需的干密度不同可以调节）3、水（普通自来水）100kg左右(水温35-40)应配备温度计及时检测。水温可根据水泥的性能及气温调节，模具六面需用挤塑板保温（夏季或室温达到35度时可不用保温）。

4、聚丙烯纤维(PP)0.8kg,增加保温板强度,且具有抗裂的作用。

5、萘系高效减水剂0.5kg,增加浆料流动性。此产品容易受潮结块,需存放于干燥环境密封保存。

6、憎水粉3-5kg,提高产品密实性,减小吸水率。7、植物蛋白引气剂0.5-0.8 kg,粉末状。

8、高粘度树脂胶6kg,液体,具有高强的粘接力,使聚苯颗粒与水泥充分凝结在一起。

9、锂基固化剂2.8kg,增加水泥早期凝固时间。（根据各地水泥或粉煤灰情况调整）。

生产过程根据各地材料不同、温度、水质等综合因素进行调整，多次试制合格后，方可大量生产。盐城市世隆装饰材料有限公司坐落在盐城市盐都区葛武，公司成立于1997年是一个民营股份制企业。公司以大专院校、科研院所为依托，通过引进、吸收、消化国外先进技术，采用进口高档、优质化工原料，致力研发生产环保、节能化工产品。并全面通过ISO9001：2000质量管理体系认证的高科技企业。世隆公司主要生产销售的产品包括：泡沫混凝土水泥发泡剂；水泥发泡剂：菱镁水泥高效发泡剂；高分子水泥发泡剂；复合型发泡剂；水泥发泡机；水泥发泡泵送机；水泥发泡成套设备；优质树脂；竹木地板涂料；水泥发泡机厂家；水泥发泡机供应；水泥发泡剂厂家；水泥发泡剂销售；水泥发泡剂生产；水泥发泡剂供应；发泡水泥厂家；发泡水泥供应；发泡水泥生产；泡沫混凝土厂家；泡沫混凝土供应；泡沫混凝土生产。

世隆公司以卓越超群的品质和诚信完善的服务，愿与你携手共进，共创明日辉煌！联系人：郝经理 电话：0515-88645626 手机：13805109211 传真：0515-88645818 地址：

江苏省盐城市盐都区葛武富祥东路8号 邮编：224024 邮箱地址：178982287@qq.com

公司网址：<http://www.shilongtl.com> <http://www.lyketai.com>