

# 金矿资源开发污水处理设备

产品名称	金矿资源开发污水处理设备
公司名称	潍坊帝洁环保设备有限公司
价格	35000.00/件
规格参数	品牌:帝洁环保 型号:WSZ-0.5 产地:潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城经济开发区玉清西街9344号院内2排15号
联系电话	15762525161

## 产品详情

### 金矿资源开发污水处理设备

#### 一、背景技术：

金矿废水主要由采掘和选矿工艺两大部份废水组成，其水质和水量随矿区土岩性质、采掘方式、生产量和季节而变化。废水中的主要污染物质是由泥沙、粘土、腐殖质和草根树皮构成的悬浮物质，其次是\*\*物质等。这种废水虽有一定程度的稳定性，但在排放过程中不易沉淀.使自然水体浑浊，色度增高。同时，对水生态系统中的浮游植物群、浮游动物群、底栖生物群和藻类造成了影响和破坏。金矿废水水质属于多级粗分散物系。其分散物质是不同粒径的泥砂粒子，分散介质是水。所形成的粘土水胶体是由胶体吸附层、漫散层组成.由于每一胶体表面上都附着大量的阴离子，使得胶体之间同性电荷互相排斥而难于沉淀。不同废水的成分不同，所有废水都呈弱碱性，各种水的电导率都比较高，水质之间的差别相对较小。各种水中的离子主要是钙、镁阳离子和硫酸根及碳酸氢根阴离子，其它金属离子的含量都不高。含量差别较大的是废水的浊度和悬浮物含量。

二、SBR处理系统的生理生化功能SBR池是本工艺的主要反应区，\*\*物在该反应池降解去除，消化和除磷均在此进行，终的泥水分离和出水也在这里完成。运行是周期性的循环操作，可分为进水和曝气、沉淀、滗水、闲置五个阶段，各阶段的生理生化功能如下： 进水阶段 即向SBR反应池内进水至设计液位高度； 反应阶段：由曝气系统向反应池充氧，此时\*\*污染物被微生物氧化分解，同时污水中的NH<sub>3</sub>-N通过微生物的硝化作用转化为NH<sub>3</sub>-N，无机磷被聚磷菌吸收至菌体内以能量的形式储存。若曝气与停气操作间歇运行，除能降解COD外，还能达到除磷脱氮的效果。此方案采用间歇曝气方式来强化脱氮除磷的效果，具体操作暂定为：曝气2小时，停气1小时，曝气循环3次。 沉淀阶段：此时停止曝气，微生物利用水中剩余的DO进行氧化分解。反应池逐渐由好氧状态向缺氧状态转化，开始进行反硝化反应。活性污泥逐渐沉到池底，上层水变清。一般沉淀2小时左右，上清液能排放。 排水阶段：沉淀结束后，通过控制两个标高不同的排水阀门，自上而下逐渐排出上清液，。此时，反应池逐渐过渡到厌氧状态继续反硝化。三、设计思路

(1) 一级处理：排放的废水先后流经粗细两道格栅，主要去除较大悬浮物和漂浮物，防止污水提升泵等机械设备堵塞。然后流入隔油沉淀池，废水中含有泥沙等，这些可通过自然沉淀去除，沉淀的泥沙定期用污泥泵打入污泥浓缩罐。油脂则漂浮在水面，可以人工捞出回收处理。由于其废水水质水量波动较大，以确保后续处理效果和运行稳定性，在处理工艺流程中设置调节池，以均化水质水量。保证系统平稳运行。还可以通过调节池均化其本身的酸、碱度，以使废水的pH值满足后续处理工艺的要求。废水中含有的血污、油脂、油块等，通过混凝气浮得到有效的去除。

(2) 二级处理：对于屠宰废水中难降解、浓度较高的COD、BOD，预处理过程中不能完全去除，故二级处理采用生化处理，本设计采用水解酸化-好氧生物处理技术。水解酸化池主要目的将大分子\*\*物分解成小分子\*\*物，以便在好氧过程中进一步得到去除。

(3) 三级处理：好氧处理后的出水，溢流到沉淀池中，沉淀后上清水进入消毒池，沉淀池中的污泥定期用泥浆泵打入污泥浓缩罐中。

工艺优点1、采用的生物接触氧化处理工艺，比活性污泥池体积小，适应性强，耐冲击负荷性能好，出水水质稳定，不会产生污泥膨胀；2、填料比表面积大，微生物易挂膜，脱膜，在同样\*\*物负荷条件下，对\*\*物去除率高，稳定可靠，同时\*投加药剂，节约后续成本，降低运行费用；3、水解酸化可有效污水血色，分解大分子\*\*物，减少后续处理负荷；4、沉淀效果理想，可获得较好的出水水质；5、消毒处理，去除率达到99.4%以上；6、妥善处理剩余污泥，保证系统的稳定可靠运行，排泥方便，减少人工操作7、采用\*特的构造方式，你好大限度减少臭气扩散；8、运行管理简单，可根据实际情况进行运行状态调整，以获得你好佳运行效果；9、净化效率高，BOD去除率在85%~90%，出水各项指标达到国家二级或一级排放标准，10、能够处理污水及其相类似的工业\*\*污水