

LEOCH蓄电池DJM1265S理士12V65AH厂价直销 质保三年

产品名称	LEOCH蓄电池DJM1265S理士12V65AH厂价直销 质保三年
公司名称	中时利合（山东）能源科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:理士蓄电池 型号:DJM1265S 规格:12V65AH
公司地址	山东省济南市历城区山大北路19号
联系电话	13964038110

产品详情

LEOCH蓄电池DJM1265S理士12V65AH厂价直销 质保三年

1怎样启用理士蓄电池

理士蓄电池在启用之前,极板表面会有一定程度的氧化。存放时间越长,氧化越严重。加入电解液后,会出现急剧升温现象,充电时会表现出较大的电阻,使充电困难。因此,启用新电池应做到:加注电解液后,静放6h左右,待电解液完全浸透极板,温度下降至35℃以下,再接通电源进行充电;充电电流严格控制在规定范围内,如充电过程中升温过高,超过45℃,可减少充电电流或停止充电;进行1~2次充、放电循环,以达到额定容量。

2理士蓄电池怎样进行初充电

将电池正、负极分别接电源正、负极,首先用初充电电流充到电解液放出气泡,单格电压升到2.3~2.4V。然后将电流降为1/2初充电电流,继续充到电解液放出剧烈气泡,电解液比重和电压连续3h稳定不变为止。全部充电时间约为45~65h。充电过程中应常测量电解液温度,若温度过高,可用电流减半、停止充电或冷却的方法,将温度控制在35~40℃。初充电完毕,若电解液比重不合规定,应用蒸馏水或比重为1.4的电解液进行调整后再充电2h,直至比重符合规定为止。新蓄电池次充电后往往达不到额定容量,应进行充、放电循环。用额定容量1/20的电流放电至单格电压降到1.75V,然后再用补充充电电流充足。经过一次充、放电循环,若容量仍低于额定容量的90%,应再进行一次充、放电循环。

3怎样维护理士蓄电池

a.理士蓄电池在使用过程中,水分蒸发及充电时水的电解均会使液面降低,因此夏季每隔5~6天

冬季每隔10~15天应检查一次液面高度,并按需要加蒸馏水。除因泄漏造成的液面降低外,不允许添加电解液,否则电解液比重将高于1.300,以致缩短蓄电池的使用寿命。蓄电池液面应高出极板15mm,液面过高易外溢,腐蚀周围零件,还有可能使正、负极桩导通,引起自行放电;液面过低,极板上部容易露出液面,不但会使蓄电池容量降低,而且外露的极板会很快硫化。

b.使用中的理士蓄电池因工作状况不同

常有充电不足现象(尤其是短途车辆)。出现下列情况之一时应进行补充充电: 电解液比重降至1.200以下; 冬季放电超过25%; 夏季放电超过50%; 灯光暗淡; 起动无力。补充充电分两个阶段进行。阶段以额定容量1/10的电流充电,到单格电压为2.4V,电解液开始放出气泡为止,一般需10~11h。第二阶段将电流减半直至充足为止,一般需3~5h。如果电解液比重不合规定,应予以调整,其方法与初充电相同。c.冬季使用蓄电池应注意: 保证电桩与导线接头联接牢固,接触良好; 在蓄电池上加装保温装置,以免温度太低,电阻增大; 按规定调整电解液比重; 在发动机运转,发动机向蓄电池充电时加蒸馏水,以免水和电解液混合不匀而引起结冰; 发动机冷起动时应进行预热,每次起动时间不超过5s,重复起动应间隔15s,如果三次起动不成功,应进行检查,不要盲目再起动; 经常使山东圣阳蓄电保持在充足电状态,以防电解液比重降低而结冰,甚至损坏蓄电池。

4理士蓄电池保养时怎样安全操作在保修蓄电池时,应遵守以下安全规定: 搬动蓄电池时轻拿轻放,不可歪斜,以免电解液溅到衣服或皮肤上,引起腐蚀或烧伤。如被溅上,应立即用清水冲洗。检查电解液比重和液面高度时,使吸管稍微离开电解液注入入口即可,不要提得过高,以免电解液溅出。禁止将油料容器及各种金属物放在蓄电池壳体上。在配制电解液时,应使用陶瓷容器,并将硫酸慢慢倒入水中,禁止将水倒入硫酸中,以免硫酸飞溅烧伤皮肤和衣物,甚至容器炸裂造成事故。

5怎样使蓄电池放电

对新蓄电池进行充、放电循环及试验蓄电池的工作能力时,需按一定规范进行放电,以检验蓄电池是否达到额定容量。用蓄电池额定容量1/20的电流放电至每单格电池电压为1.75V,并在开始放电后每2h测量一次电压,电压降到1.8V后因电压降低较快,应15~20min测量一次电压,电压降到1.75V时,应立即停止放电,否则电压会急剧下降到“0”以致烧坏极板,并造成下次充电困难。放电方法很多(如用灯泡放电、用可变电阻放电、用电解液放电以及用电压较低的蓄电池放电),可根据具体条件选用。在放电的线路中,必须串联接入电流表,并联上电压表,以便及时观测电压值,不失时机地停止放电。

6理士蓄电池容量降低怎么办

理士蓄电池充电后,使用时间不长就存电不足,起动机转动无力,发动机起动困难,喇叭、音响音量降低,灯光暗淡,用高率放电计检查单格电池,电压低于1.5V,即为蓄电池容量降低。应先检查发电机容量是否合适、调节器电压是否过低、蓄电池是否因长期存放自行放电、是否使用起动机太频繁、是否因电解液液面过低而常用电解液代替蒸馏水加入蓄电池,如果不存在上述问题,应将蓄电池盖打开,检查电解液是否缺少。若液面过低且时间过长,使露出来的部分极板硫化,则应抽出极板检查。如在极板的表面上呈现出一层白色的硫酸铅,说明已经硫化。如抽出极板后,倒出电解液,在蓄电池底壳存有过多脱落的极板活性物质或其它杂质,说明是由这些物质造成极板间短路,引起容量不足。