

加热管老化测试，胶带的粘度测试

产品名称	加热管老化测试，胶带的粘度测试
公司名称	无锡万博检测科技有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	无锡市经开区太湖湾信息技术产业园16楼
联系电话	13083509927 18115771803

产品详情

加热管老化测试，胶带的粘度测试

判断胶带的粘结性能是否合格、是否符合使用要求，主要是从剥离强度、初粘性和持粘性这三个指标着手检控。

胶带粘性的测试方法主要有

1，初粘性：即测试胶带初始粘住被粘物的能力的大小，大致方法是用国标的钢球在倾斜成45度角的胶带上自然滚下，依次增大钢球的大小，其能黏住的钢球越大，初粘就越大。GB/T 4852标准初粘力测定仪的执行标准：GB/T 4852 压敏胶粘带初粘性测试方法（斜面滚球法），JIS Z0237 压敏粘胶带及压敏粘胶薄板的试验方法，采用SYSTESTER思克TAT-1301初粘性测试仪。

2，持粘性：即在胶带完全黏住物体后，粘性的持续能力。测试原理：把贴有胶粘试样的试验板垂直吊挂在试验架上，下端悬挂规定重量的砝码，用一定时间后试样粘脱的位移量，或试样完全脱离的时间来表征胶粘试样抵抗拉脱的能力。执行GB4851压敏胶粘带持粘性测试方法，JISZ0237压敏粘胶带及压敏粘胶薄板的试验方法，ASTMD3654压

敏带剪切粘性的试验方法，采用SYSTESTER思克SAT-1302持粘性测试仪。

3，胶带的剥离力也叫粘着力：是指胶带贴于被粘物后，以一定的速度再剥离胶带时所需的平均力值。剥离力大小影响着物体与被粘物体之间分开力得大小，剥离力越大，物体越难以从另一个物体的表面分离，如果剥离力过小就会影响胶带的粘接性能。剥离力测试：用标准宽度的胶带黏住特定钢板，然后用机器手将胶带从钢板上撕开胶带，机械手稳定的力就反映剥离力的大小。胶带剥离强度原理：两块被粘材料用胶粘剂制备成胶接试样，然后将胶接试样以规定的速率从胶接的开口处剥开，两块被粘物沿着被粘面长度的方向逐渐分离。采用SYSTESTER思克TSL智能电子拉力试验机。