

CTD西替帝蓄电池6GFM70 12V70AH参数详情

产品名称	CTD西替帝蓄电池6GFM70 12V70AH参数详情
公司名称	北京盛达绿能科技有限公司业务
价格	.00/件
规格参数	品牌:CTD西替帝蓄电池 适用范围:ups/直流屏蓄电池 电池类型:阀控式密封铅酸蓄电池
公司地址	中国 北京 北京市 北京市平谷区王辛庄乡 贾各庄205号
联系电话	17812762067 17812762067

产品详情

CTD西替帝蓄电池6GFM70 12V70AH参数详情

CTD西替帝蓄电池6GFM70 12V70AH参数详情

产品特点

1.1环保

1.1.1安全阀采用防爆滤酸阀体设计，设置较高的安全阀开启压力，电池充电过程中水耗少，有效解决电池多次循环和特殊情况下过充电造成的失水干涸和酸雾析出的问题。

1.1.2电解液的优化设计：科学的电解液量设计，采用高加酸机加酸，使电池内电解液完全被吸附，但仍有高出普通阀控密封式电池3-5%隔板孔率未被电解液充盈，为气体传输提供通道。

1.1.3采用优质高孔率隔板，单体紧装配，电池具有较高的密封反应效率。

以上措施，使电池在使用过程中的酸雾析出和水耗比普通阀控密封式铅酸蓄电池减少5-10%，有效解决了太阳能、风能系统电池循环使用过程中水耗问题。

1.2密封技术安全可靠

1.2.1安全阀采用防爆滤酸阀体结构，当电池内部压力达到一定值时，安全阀自动开启泄压，当压力恢复到正常时自动关闭，安全阀上的滤酸装置防止了排气过程中的酸雾逸出，并可防止外部明火引入电池内部。

1.2.2采用极柱密封方式，其抗机械冲击、热冲击性能大大提高，保证了铅酸蓄电池在寿命期间极柱密封

的可靠性。

1.2.3采用高强度ABS壳体，槽盖采用改性环氧树脂密封方式，可有效保证电池槽盖间密封可靠。

以上措施，确保电池寿命期间极柱、壳体密封的可靠性；使用过程中无酸雾析出，不腐蚀设备，不污染环境、可随设备安装使用，达到环保无污染要求。

1.3循环耐久能力强、寿命长

正负极板优化设计，正极板栅采用字母板栅结构、加厚设计：采用优质高锡铅基多元合金：长寿命四碱式硫酸铅技术，电池使用寿命长。在正常使用条件下，电池设计寿命为5年以上，紧装配和特殊铅膏配方使产品具有较高的初始容量和较长的使用寿命，20%循环寿命达2000次以上。

1.4自放电小

超纯原辅材料，清洁的工艺生产环境，“6”过程控制，保证电池具有较低的自放电率，每月自放电率 3%。

1.5充电效率高

选用新型负极有机膨胀剂，以提高电池的低温性能和负极充电接受能力，防止负极板钝化。

1.6性能均匀性好

先进设备的保障能力，以及在极板生产、单体装配和成品检测中所增加的均匀化工序，充分保证出场电池质量均匀一致，电池出厂开路电压偏差 20mV/单格。

1.7使用温度范围广

特殊的电解液配方和专用活性物质配方，是电池具有良好的高低温性能，电池适用温度广，可在-30 -5 0 范围内使用，推荐使用温度范围为25 ±5 。

安装使用注意事项：

(1)使用前请检查蓄电池的外观(2)蓄电池的安装必须由人士来进行。(3)电池不可在密闭或者高温的环境下使用（建议循环使用温度为-5~35 ）。(4)安装搬运电池时应均匀受力，受力处应为蓄电池的壳部分，避免损伤极柱。(5)电池在多只并联使用时，请按电池标识“+”、“-”极性依次排列，电池之间的距离不能小于 - 15mm。(6)在电池连接过程中，请戴好防护手套，使用扭矩扳手等金属工具时，请将金属工具进行绝缘包装，避免将金属工具同时接触到电池正、负端子(7)若需要电池并联使用，一般不要超过三组（只）并联。(7)和外接设备连接之前，使设备处于断开状态，然后再将蓄电池（组）的正极连接设备的正极，蓄电池（组）的负极连接设备的负极端，并紧固好连接线。

从阀控铅酸蓄电池中排出氢气、氧气、水蒸气、酸雾，都是电池失水的方式和干涸的原因。干涸造成电池失效这一因素是阀控铅酸蓄电池所特有的。失水的原因有四： 气体再化合的效率低； 从电池壳体中渗出水； 板栅腐蚀消耗水； 自放电损失水。（一）气体再化合效率 气体再化合效率与选择浮充电电压关系很大。电压选择过低，虽然氧气析出少，复合效率高，但个别电池会由于长期充电不足造成负极盐

化而失效，使电池寿命缩短。浮充电压选择过高，气体析出量增加，气体再化合效率低，虽避免了负极失效，但安全阀频繁开启，失水多，

正极板栅也有腐蚀。影响电池寿命。(二)从壳体材料渗透水分 各种电池壳体材料的有关性能见下表。从表中数据看出, ABS材料的水蒸气渗透率较大, 但强度高。电池壳体的渗透率, 除取决于壳体材料种类、性质外, 还与其壁厚、壳体内外间水蒸气压差有关。

性能材料 数值 水蒸汽相对渗透率(%) 氧相对渗透率(%) 机械强度 拉伸强度
(Mpa) 缺口冲击强度(KJ·m⁻²) ABS

16.6 0.35 21~63 6.0~53 PP 1.00 1 30~40 2.2~6.4 PVC 4.22 4.41 35~55 22~108

(三)板栅腐蚀 板栅腐蚀也会造成水分的消耗, 其反应为: $Pb + 2H_2O \rightarrow PbO_2 + 4H^+ + 4e^-$

(四)自放电 正极自放电析出的氧气可以在负极再化合而不至于失水, 但负极析出的氢不能在正极复合, 会在电池累积, 从安全阀排出而失水, 尤其

是电池在较高温度下贮存时, 自放电加速。二、容量过早损失的失效模式

在阀控铅酸蓄电池中使用了低锑或无锑的板栅合金, 早期容量损失常容易在如下条件发生:

不适宜的循环条件, 诸如连续高速率放电、深放电、充电开始时低的电流密度;

缺乏特殊添加剂如Sb、Sn、H₃PO₄;

低速率放电时高的活性物质利用率、电解液高度过剩、极板过薄等;

活性物质视密度过低, 装配压力过低等。三、热失控的失效模式 大多数电池体系都存在发热问题, 在阀控铅酸蓄电池中可能性更大, 这是由于: 氧再化合过程使电池内产生更多的热量; 排出的气体量

小, 减少了热的消散; 若阀控铅酸蓄电池工作环境温度过高, 或充电设备电压失控, 则电池充电量会增加过快, 电池内部温度随之增加, 电池散热不佳, 从而

产生过热, 电池内阻下降, 充电电流又进一步升高, 内阻进一步降低。如此反复形成恶性循环, 直到热失控使电池壳体严重变形、涨裂。为

杜绝热失控的发生, 要采用相应的措施: 充电设备应有温度补偿功能或限流;

严格控制安全阀质量, 以使电池内部气体正常排出;

蓄电池要设置在通风良好的位置, 并控制电池温度。四、负极不可逆硫酸盐化 在正常条件下, 铅蓄电池在放电时形成硫酸铅结晶, 在充电时能较容易地还原为铅。如果电池的使用和维护不当, 例如经常处于充电不

足或过放电, 负极就会逐渐形成一种粗大坚硬的硫酸铅, 它几乎不溶解, 用常规方法充电很难使它转化为活性物质, 从而减少了电池容量,

甚至成为蓄电池寿命终止的原因, 这种现象称为极板的不可逆硫酸盐化。

为了防止负极发生不可逆硫酸盐化, 必须对蓄电池及时充电, 不可过放电。五、板栅腐蚀与伸长 在铅酸蓄电池中, 正极板栅比负极板栅厚, 原因之一是在充电时, 特别是在过充电时, 正极板栅要遭到腐蚀, 逐渐被氧化成二氧化铅而

失去板栅的作用, 为补偿其腐蚀量必须加粗加厚正极板栅。所以在实际运行过程中, 一定要根据环境温度选择合适的浮充电压, 浮充电压过高, 除引起水损失加速外, 也引起正极板栅腐蚀加速。

当合金板栅发生腐蚀时, 产生应力, 致使极板变形、伸长, 从而使极板边缘间或极板与汇流排顶部短路; 而且阀控铅酸蓄电池的寿命取决于

正极板寿命, 其设计寿命是按正极板栅合金的腐蚀速率进行计算的, 正极板栅被腐蚀的越多, 电池的剩

余容量就越少；电池寿命就越短。