高流动 PC 基础创新塑料 EXL1162T WH 成型快 脱模性共聚物

产品名称	高流动 PC 基础创新塑料 EXL1162T WH 成型快 脱模性共聚物
公司名称	深圳市绿点塑胶原料有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:PC塑胶原料 型号:EXL1162T WH 特性:高流动 成型快 脱模
公司地址	深圳市龙华区观湖街道樟溪社区下围工业区一路 6 号智谷 C1 栋 213A
联系电话	0755-21047619 18819106372

产品详情

高流动 PC 基础创新塑料 EXL1162T WH 成型快 脱模性共聚物

PC 基础创新塑料 EXL1162T WH 的主要优点：

1. 机械性能：具高强度及弹性系数、高冲击强度、耐疲劳性佳、尺寸稳定性良好、蠕变也小（高温条件下也极少有变化）、高度透明性及自由染色性；

2. 耐热老化性：使用温度范围广，增强后的UL温度指数达120~140℃（户外长期老化性也很好）；

3. 耐溶剂性：无应力开裂；

4. 对水稳定性：高温下遇水易分解（高温高湿环境下使用需谨慎）；

5. 绝缘性能：优良（潮湿、高温也能保持电性能稳定，是制造电子、电气零件的理想材料）；

6. 介电系数：3.0-3.2；

7. 耐电弧性：120s；

8. 成型加工性：普通设备注塑或挤塑。

PC 基础创新塑料 EXL1162T WH的性能与特征：

聚碳酸酯（PC）是在大分子主链中含有碳酸酯链节的高分子化合物的总称。PC是聚碳酸酯的缩写代号。聚碳酸酯的生产方法有酯交换法和光气化法。目前应用量*大、用途较广的是双酚A型芳香族聚碳酸酯和工程塑料玻璃纤维增强聚碳酸酯。

聚碳酸酯是一种透明、白色或微黄色聚合物，无定形，无味、无毒；制品刚硬，耐冲击，有良好的韧性，吸水率较低；力学性能优良。但耐疲劳强度低，容易产生开裂；耐热性和耐寒性较好，应用温度范围为-60～120℃，热变形温度为135℃左右，温度在220～230℃呈熔融态，分解温度>310℃；熔融体黏度大，流动性差，成型加工难度较大，但着色性好；有较好的电绝缘性，不易燃，有白熄性；耐酸、盐类和油、脂肪烃及醇，不耐氯烃、碱、胺、酮等介质，易溶于二氯甲烷、二氯乙烷等氯代烃类溶剂中。

PC 基础创新塑料 EXL1162T WH的制品成型方法：

聚碳酸酯在成型制品前，应先将原料在120～130℃的热风循环烘箱中干燥处理10h左右，使原料的含水量小于0.03%。

干燥处理后的原料，可采用挤出、注塑、吹塑和真空成型等方法。成型塑料各种板、管、容器和薄膜等制品。

聚碳酸酯成型加工时，机筒的加料段温度在230℃左右，塑化段温度在250℃左右，均化段温度在270℃左右，注射压力在40～120MPa范围内，模具温度在100℃左右。为了消除制件的内应力，制品成型后要在120℃左右的温度中进行热处理。可采用油浴法，也可在烘箱中进行热处理