

# 苏州玻璃钢除臭生物滤床 一对一服务

产品名称	苏州玻璃钢除臭生物滤床 一对一服务
公司名称	江苏格菲普玻璃钢有限公司
价格	21879.00/套
规格参数	品牌:格菲普玻璃钢 型号:F01 材质:frp
公司地址	常州市武进区前黄镇农场村
联系电话	19850295801 19850295801

## 产品详情

平流式沉淀池作为一种膜法废水处理新技术，和传统活性污泥和接触氧化法对比，主要有以下特性：

### 1具有很高的微生物浓度和相对较高的有机负荷

平流式沉淀池选用的是不光滑多孔结构的球形过滤材料，为微生物菌种带来了较好的生活环境，便于挂膜及高效运行，可以从过滤材料表面过滤材料间维持比较多的土壤含水量，单位面积内生物量远大于活性污泥里的微生物菌种量（可以达到10~15g/l），高浓度微生物菌种量导致BAF的容积负荷扩大，从而降低了池容量和占地总面积，使基建费用大幅度降低。

### 2制作简单、处理效果好

因为过滤材料的机器截流功效及其过滤材料表层的微生物菌种和代谢过程中产生的黏性化学物质所形成的吸附性，促使出水量的SS比较低，一般不超过10mg/l，因而可节省二沉池，从而减少基建费用。因开展周期性反洗，生物膜系统得到高效升级，体现为生物膜系统比较薄，活力比较高。有时候即便生物处理出现故障，短时间其物理学作用机制仍可确保高质量出水量。BAF的处理方法出水量不但可以达到环保标准，与此同时适合于回收利用。

### 3抗负荷能力很强

因为全部生物滤池中散落着较高浓度微生物菌种，其对于有机负荷、水力负荷的改变不像传统式活性污泥法那样比较敏感，与此同时无污泥负荷难题。

### 4氧气的传输速度高

平流式沉淀池中氧气的使用率可以达到20%~30%，曝气量远低于一般生物处理。其根本原因是：因过滤材料粒度小，汽泡持续上升环节中逐渐被切成气泡，加强了气液接触总面积，了氧气的使用率；汽泡持续上升环节中，因为过滤材料的阻碍和切割功效，使汽泡需要经过过滤材料空隙，可以延长其停留

的时间，一样有益于氧气的传热； 理论基础研究说明，BAF中O<sub>2</sub>可以直接渗透到生物膜系统，因此推动了氧的传输速率，降低了供氧浓度。

## 5易挂膜、运行快

BAF调节时间较短，一般仅需7~12天，并且无需要注射淤泥，选用当然挂膜驯化。因为微生物菌种生长于不光滑多孔结构的滤袋表层，细菌不容易外流，使之运行维护简易。BAF在短期内不能使用的情形下可关掉运作，一旦试压并爆气，可以从很短时间恢复过来运作，这一特点表明平流式沉淀池特别适合一些水差异大的区域的废水处理。

## 6有益菌构造合理

传统式活性污泥中，微生物菌种遍布相对性匀称，但在BAF中从上向下构成了不同类型的优势菌种，因而促使除碳、硝化反应/水解酸化池可在一个水池过程中发生。

## 7生产效率高

考虑到有关工业生产技术发展，一些前沿的自动化机械如水位传感器、线上溶解氧检测仪、计时器、变频调速器及全智能等产品的发生，促使平流式沉淀池系统运行管理自动化技术得到顺利完成。

平流式沉淀池系统能够对渗水水体、水及其废水中溶解氧浓度开展在线监测，并通过PLC控制系统软件容易地调节爆气时间的变化，操纵风机供氧浓度，保证运作，PLC系统对生物滤池进行实时反洗。

## 8脱氮效果明显

通过各种功能性的生物滤池组成或同一生物滤池里的不一样功能分区遍布，使生物滤池在除碳的前提下可以进行硝化和反硝化。其工作原理是由对2组生物滤池或同一座生物滤池内各自人为的导致好氧、兼氧气的生物环境，不但能清除一般物质和固体，并且具有不错脱氮作用。

要实现硝化反应、水解酸化池，必须要在各段生物滤池中持续测量溶氧标值，并进行控制调整。在C/N池和N池里的爆气环节要不断调整溶氧水准，使溶氧做到水平（约2~3mgO<sub>2</sub>/l），但在DN池里使溶氧做到中等水平（约0.2~0.5mgO<sub>2</sub>/l）。

## 9建筑物模块化设计，有益于日后的改建

平流式沉淀池模块为模块化设计构造，可较好满足城市污水处理厂分期建设的需求。

大城市污水泵站的恶臭味由来主要有两种层面：一是废水在设备运输中厌氧发酵溶解所形成的恶臭物质因为水渗流或到达饱和直接在废水中排出来，产生恶臭味环境污染，另一方面，格栅渣腐坏造成恶臭物质，污泥浓缩池和集水井堆积淤泥根据连续发酵造成恶臭物质，产生恶臭味环境污染。

恶臭物质能通过触碰、吸气、水与食材进入体内。长时间处于浓度较高的恶臭味自然环境或恶臭味环境下的人要明显感受到恶臭味对人体健康的不利影响，乃至严重危害人的一生。除开刺激性人的嗅觉人体器官，恶臭味也会对人的呼吸系统、消化道、循环、中枢神经系统、中枢神经系统和精神面貌造成不利影响。恶臭味环境污染除开对人体的伤害外，也影响动植物生长和生产量。因为恶臭味对人与动物与植物产生的影响，势必会直接伤害地区点评，减少土地开发利用使用价值，使多方遭到财产损失。

依据恶臭味源的种类、可空间大小、处理能力要求及经济发展承受力，可供选择的恶臭味控制措施包含隐蔽法、稀释法、吸附法、绿色植物汁法、氧化法、有机化学洗涤法、等离子除臭法、生物除臭法等。现阶段，大城市污水泵站的臭气操纵主要包括：吸附法、绿色植物汁法、有机化学洗涤法、等离子法

生物除臭等。对于该恶臭味处理办法开展对比分析。

(1) 吸附法主要运用于恶臭味浓度值相对较低的场所。现阶段，活性炭过滤用途广泛。此方法适用较低浓度的、大风量恶臭味解决，负载转变影响较小，管理方法便捷。

(2) 有机化学洗涤方式运用化学原料消化吸收臭味化学物质，与臭味化学物质发生反应，清除臭味化学物质。因而，清除与药物毫无反应的臭味化学物质实际效果较弱。有机化学洗涤方式需要更多辅助设备，运行维护繁杂，使用成本也较高。

(3) 等离子除臭法适用于解决较低浓度的、高流动速度、大风量恶臭气体，能够获得更多的清除高效率。此方法均值清除恶臭污染物80%之上。等离子法可以从常温常压下运作，效率高，没有明显二次污染，工艺简易。预制泵站一般不需要专职人员照看。

(4) 生物除臭法有运用微生物基础代谢溶解恶臭物质。斜板沉淀池法有现阶段科学研究较多、工艺成熟期、运用普遍的生物除臭方式。生物除臭设备结构紧凑，项目投资低，使用方便，使用成本低，净化率高，适应性强。