

# 泰州玻璃钢除臭厂家设备 环保设备加工厂

产品名称	泰州玻璃钢除臭厂家设备 环保设备加工厂
公司名称	江苏格菲普玻璃钢有限公司
价格	21879.00/套
规格参数	品牌:格菲普玻璃钢 型号:F01 材质:frp
公司地址	常州市武进区前黄镇农场村
联系电话	19850295801 19850295801

## 产品详情

曝气生物滤池与普通活性污泥法相比，具有有机负荷高、占地面积小(是普通活性污泥法的1/3)、投资少(节约30%)、不会产生污泥膨胀、氧传输效率高、出水水质好等优点，但它对进水SS要求较严(一般要求SS 100mg/L，好SS 60mg/L)，因此对进水需要进行预处理。同时，它的反冲洗水量、水头损失都较大。

曝气生物滤池是八十年代末、九十年代初先在欧美发展起来的一种新型污水生物处理技术。

曝气生物滤池是由滴滤池发展而来，属于生物膜法范畴，初用作三级处理，后发展成直接用于二级处理，自90年代初在欧洲建成采用该工艺的城市污水处理厂后，该工艺已在欧美和日本等发达国家广为流行，目前世界上已有3500多座大大小小的污水处理厂应用了这种技术。该工艺综合了过滤、吸附和生物代谢等多种净化作用，使其具有体积小、占地面积省、处理效率高、出水水质好、流程简单、操作管理方便并可省去二沉池等优点。

曝气生物滤池技术是在充分吸取国外曝气生物滤池(BAF)优点的基础上而发展起来的，它的大特点是使用一种新型的球形陶粒填料，在其表面及开口内腔空间生长有微生物膜，污水由下向上流经滤料层时，微生物膜吸收污水中的有机污染物作为其自身新陈代谢的营养物质，并在滤料层下部提供曝气供氧的条件下，气、水同为上向流态，使废水中的有机物得到好氧降解，并进行硝化脱氮。它定期利用处理后的出水对滤池进行反冲洗，排除滤料表面增殖的老化微生物膜，以保证微生物膜的活性。

曝气生物滤池处理污水的原理是反应器内滤料上所附生物膜中微生物氧化分解作用，滤料及微生物膜的吸附阻留作用和沿着水流方向形成的食物链分级捕食作用以及微生物膜内部微环境的反硝化作用。

根据曝气生物滤池中的水流流向，其可分为上向流和下向流曝气生物滤池，由于上向流曝气生物滤池接近于理想滤池，所以在实际工程中应用较多。

曝气生物滤池反应器为周期运行，从开始过滤到反冲洗完毕为一个完整的周期。具体过程如下：

经预处理的污水从滤池底部进入滤料层，滤料层下部设有供氧的曝气系统进行曝气，气水为同向流。在

滤池中，有机物被微生物氧化分解， $\text{NH}_3\text{-N}$ 被氧化成 $\text{NO}_3\text{-N}$ ；另外，由于在堆积的滤料层内和微生物膜的内部存在厌氧/缺氧环境，在硝化的同时实现部分反硝化，从滤池上部的出水可直接排出系统。

随着过滤的进行，由于滤料表面新产生的生物量越来越多，截留的SS不断增加，在开始阶段滤池水头损失增加缓慢，当固体物质积累达到一定程度，使水头损失达到极限水头损失或导致SS发生穿透，此时就必须对滤池进行反冲洗，以除去滤床内过量的微生物膜及SS，恢复其处理能力。

曝气生物滤池的反冲洗采用气水联合反冲，反冲洗水为经处理后的达标水，反冲洗空气来自于滤板上部的反冲洗气管。反冲洗时关闭进水和工艺空气，先单独气冲，然后气水联合冲洗，后进行水漂洗。反冲洗时滤料层有轻微膨胀，在气水对滤料的流体冲刷和滤料间相互摩擦下，老化的生物膜与被截留的SS与滤料分离，冲洗下来的生物膜及SS随反冲洗排水排出滤池，反冲洗排水回流至预处理系统。

发源于德国的生物除臭工艺是一种仿效大自然自净化原理，工艺所用除臭原材料完全取自于原生态自然物质，在国际上被誉为治理恶臭气体污染的绿色环保工艺，在迄今所有除臭工艺中被认为环保、投资运行成本低、除臭效率高、无二次污染的一种绿色除臭工艺。

至今，德国生产的生物除臭装置已成功运行在世界各地的污水、垃圾、粪便等各个行业，业绩有千例之多。生物除臭工艺是吸附降解工艺，指臭气通过生物填料吸附，然后附着在填料表面和内在的微生物进行降解臭气中污染物。生物除臭工艺中微生物能够依靠生物填料中的有机物质维持生长和繁殖，无须另外投加营养剂，该工艺绿色环保工艺，除臭效率高（除臭效果达到95-99%），运行成本低，且不产生二次污染，整个设备免维护，人工管理成本低。

生物除臭主要利用微生物除臭，通过微生物的生理代谢转化异味物质，有效分解和去除目标污染物，达到治理异味的目的。生物除臭设备是一种利用物体的吸附性能来实现除臭功能的机器。生物除臭设备由四个系统组成：气体收集和运输、加湿和保温、生物过滤、检测和控制。生物除臭设备是利用微生物在纤维或多孔材料表面形成生物膜来吸附、吸收和降解恶臭气体成分，转化为无毒、无害、无异味的物质。通常用于化学制药、橡胶塑料、油漆涂料、印染皮革等场合的除臭。

污水处理一体化设备根据处理工艺的不同，可以分为多种分类。以下是其中常见的几种分类及其原理：

1.MBR一体化设备：采用膜生物反应器（MBR）工艺，将生物反应器和膜分离技术相结合。原理为将生物反应器中产生的污泥与膜过滤器相结合，利用微孔膜的过滤作用实现对污水的过滤和固液分离，从而达到污水净化的目的。

2.SBR一体化设备：采用SBR（序批式生物反应器）工艺，将反应器、沉淀池、污泥回流等单元集成在一起。原理为通过对污水进行多次循环处理，利用生物反应器和沉淀池的交替作用，使污水中的有机物被微生物降解，通过沉淀作用实现固液分离，达到污水净化的目的。

3.MBBR一体化设备：采用MBBR（移动床生物反应器）工艺，将生物反应器和填料相结合。原理为将污水通过填料床层，利用微生物的附着生长和自由悬浮生长两种方式，对污水中的有机物进行降解。填料床层的运动使得填料表面的生物膜不断更新，增加了处理效率和稳定性。

4.AO一体化设备：采用AO（厌氧-好氧）工艺，将厌氧池、好氧池和沉淀池相结合。原理为将污水先进入厌氧池，进行好氧和厌氧反应，利用微生物对污水中的有机物进行脱氮和脱磷，然后进入好氧池进行氧化反应，后进入沉淀池进行固液分离，达到污水净化的目的。