

铜川，R-19焊点机，组合式拉紧器打包机，操作步骤

产品名称	铜川，R-19焊点机，组合式拉紧器打包机，操作步骤
公司名称	深圳市凯比奇包装器材有限公司
价格	880.00/台
规格参数	名称:维修打包机 品牌:不限 型号:不限
公司地址	深圳市宝安区沙井镇步涌铺头桥一路6号
联系电话	075586066996 13510216369

产品详情

石化页岩气工程技术进展石化针对页岩气勘探开发存在的技术难题，以技术国产化、优质低成本成井和有效压裂为目标，通过持续攻关研究，初步形成了具有自主知识产权的页岩油气工程配套技术系列，具备了水平段长2m钻完井、分段压裂2段以上的压裂设计与施工能力，并在页岩气勘探开发实践中得了及时应用，支撑了石化页岩油气勘探开发工作。1页岩气工程地质环境描述技术页岩气工程地质环境描述技术有效指导了重点地区页岩油气井钻井优化设计、可压性评价、完井方式选择及压裂方案设计等。2022年你在找焊接打包机吗，你知道市场上气动焊接打包机有单点/双点之分吗，你知道如何选择气动焊接机吗我们的建议是根据自己的打包货物的大小重量来决定你选择单点还是双点焊接机，如果你需要专业性的气动焊接打包机凯比奇包装建议你了解下我们这两款（KBQ-R19双点焊接机/KBQ-R19D单点焊接机器）我们有现货，我们有样机，欢迎你购买前可以到我公司展示厅参观测试、满意后你在订购即可。

KBQ-R19双焊接点气动打包机参数规格：

名称：气动焊接打包机

型号：KBQ-R19

品牌：凯比奇PACK

商标：TNZC28429934D01T181222

厂家：凯比奇

适合带宽：19mm

适合耗材：PP/PET打包带

链接焊头：2个焊接头（更牢固）

外壳工艺：加固型机壳 防寒 抗摔

气压要求：7-10kg

机器尺寸：275mm*115mm*130mm

名称：气动焊接打包机

型号：KBQ-R19D

品牌：凯比奇PACK

商标：TNZC28429934D01T181222

厂家：凯比奇

适合带宽：19mm

适合耗材：PP/PET打包带

链接焊头：1个焊接头

外壳工艺：铸铝材质

气压要求：5.5-10kg

机器尺寸：275mm*115mm*130mm

单点/双点气动焊接打包机 要求气压不同请知晓：

1、很多用户在使用这类气动焊接打包机时不知道焊接机单点，双点其实在使用时要求的气压完全不一样的，例如KBQ-R19D单焊接点气动机器要求的气压比较低因为功率小所以耗气量小，如果你的货物膨胀力不大的情况下可以使用这款单焊接点气动焊接手提打包机就可以了。

2、双焊接点耗气量大，需要的空压机空压要大点，建议选择平均气压在7-10kg以上使用效果更好，如果你打包的东西膨胀力比较大，需要的接头处要耐用结实那么我们建议你选择这款KBQ-R19双焊点机器抗拉力强，适合工业生产打包，重货包装，膨胀产品捆扎效果非常好，如果你对我们这几款打包机感兴趣欢迎你前来咨询洽谈合作事项。

哪些货物 哪种环境 不建议使用 单点气动焊接打包机：

1、很多用户在选择这种气动焊接打包机时总喜欢挑价格便宜的机型，其实这样不对，还是选择适合自己的打包机才更科学，例如单点焊接机它就不适合膨胀力度大的产品使用，因为单点焊接只有本体打包带强度的80%左右，而且这种单焊接机器不适合在寒冷地区使用，尤其是新疆比较冷的时候是没办法使用的因为过冷打包机的外壳是铸铝的会发脆，在震动做扣时会把机壳震开裂等等问题明白不。

2、所以我们建议大货，重货，使用的环境比较严寒地区，你就要选择KBQ-R19双焊点气动打包机这款机器不但焊接点多一个，而且机壳是开模定做的专门针对严寒地区设计，铸铝机壳外加不锈钢板加固，这样使用起来不会把机壳摔坏，摔裂，经久耐用更可靠。

什么是单点/双焊点 气动打包机：

1、气动焊接打包机目前市场上有两种焊接效果的机器，一种是单焊点气动焊接机，一种是双焊点焊接机，可能很多用户不知道如何选择，不知道哪种好，其实这两种焊接机主要针对不同的重量货物，不同的环境使用的，接下来就由凯比奇包装为你详细解答一下气动焊接打包机的详细参数。

2、单焊点/双焊点就是指气动焊接打包机在完成做扣之后 热熔出来的效果，那么双点好，还是单点好，这个要看你打包的东西而定，如果说轻货例如纤维包膨胀力不是很大的那就单焊点就可以了，如果是棉花包 海绵包膨胀力大的哪家双焊点机器更结实牢固了。