

化工设备清洗消毒养护企业 服务资质证书

产品名称	化工设备清洗消毒养护企业 服务资质证书
公司名称	高德资信评估(广东)有限公司
价格	.00/件
规格参数	办理范围:全国受理 网上可查:国家标准化管理委员会 证书作用:招投标加分、形象提升、提升信用度
公司地址	广州市天河区吉山新路街4号301-103
联系电话	18680565502

产品详情

化工设备清洗消毒养护企业 服务资质证书 全国受理证书

一、清洗设备前的准备

清洗前应把被清洗设备或装置中易受清洗液腐蚀损害的部件如调节阀、流量计等拆除，并将过滤器芯(网)及单向阀的阀芯抽除。并采用加临时短管、旁路或盲板等措施以保证清洗过程中不发生泄漏，不损坏其他部件，并使被清洗设备与不清洗设备及管线隔开。

二、清洗程序及工艺条件

1、清洗方式

根据设备具体情况可采用浸泡循环清洗或喷淋清洗。

采用浸泡循环清洗时可采用低点进液高，氨回液的循环流程。

采用喷淋清洗时可采用高点进液，低点回流的流程。

2、清洗程序及使用药剂

清洗程度一般为系统水压检漏(水冲洗)一脱脂一水冲洗一酸洗一冲洗一漂洗一中和钝化一检查及人工处理。

以下对各工序加以说明。

水压检漏(水冲洗)目的是检查临时系统的泄漏情况，同时清除系统中灰尘、泥沙、脱落的金属氧化物、焊渣及其他疏松易除的污垢。

脱脂清洗目的为除去系统内的机械油、石墨脂、油涂层及防锈油等油污以保证酸洗均匀。

脱脂后的水洗目的是除去系统内残留的碱性清洗剂，并使残留的部分杂质脱离表面被带走。物而去除。

酸洗目的是用酸与金属氧化物的化学反应使其生成可溶物而去除。

酸洗后的水冲洗目的为去除残留的酸洗液和系统内脱落的固体颗粒以利漂洗和钝化处理。

漂洗目的是利用柠檬酸铵与系统内残留的铁离子络合并除去系统内在水冲洗过程中形成的浮锈，使系统总铁离子浓度降低、以保证后面钝化效果。

中和钝化工序中和目的是去除残余酸液，钝化是为了防止酸洗后处于活化状态的金属表面重新氧化而产生二次浮锈。

化工设备清洗消毒养护企业 服务资质证书 全国受理证书