

松下伺服驱动器编码器故障维修方法|顺德松下伺服电机维修

产品名称	松下伺服驱动器编码器故障维修方法 顺德松下伺服电机维修
公司名称	佛山市捷德宝科技有限公司
价格	200.00/台
规格参数	用途:伺服工控系统 品牌:松下Panasonic 系列:A5
公司地址	佛山市南海区狮山镇小塘长安路玉兰楼一楼1、2号铺(住所申报)
联系电话	13169959558 13169959558

产品详情

松下伺服驱动器编码器故障维修方法|顺德松下伺服电机维修

顺德松下伺服驱动器维修常见故障和维修方法。

1、松下数字式交流伺服系统MHMA

2KW，试机时一上电，电机就振动并有很大的噪声，然后驱动器出现16号报警，该怎么解决？

这种现象一般是由于驱动器的增益设置过高，产生了自激震荡。请调整参数N0.10、N0.11、N0.12，适当降低系统增益。(请参考《使用说明书》中关于增益调整的内容)

2、松下交流伺服驱动器上电就出现22号报警，为什么？

ERR22号报警是编码器故障报警，产生的原因一般有：

A.编码器接线有问题：断线、短路、接错等等，请仔细查对；

B.电机上的编码器电路板有问题：错位、损坏等，请送修。

3、松下伺服电机在很低的速度运行时，时快时慢，象爬行一样，怎么办？

伺服电机出现低速爬行现象一般是由于系统增益太低引起的，请调整参数N0.10、N0.11、N0.12，适当调

整系统增益，或运行驱动器自动增益调整功能。(请参考《使用说明书》中关于增益调整的内容)

4、松下交流伺服系统在位置控制方式下，控制系统输出的是脉冲和方向信号，但不管是正转指令还是反转指令，电机只朝一个方向转，为什么？

松下交流伺服系统在位置控制方式下，可以接收三种控制信号：脉冲/方向、正/反脉冲、A/B正交脉冲。驱动器的出厂设置为A/B正交脉冲(No42为0)，请将No42改为3(脉冲/方向信号)。