

ABB蓄电池A33-12 12V33AH参数及规格

产品名称	ABB蓄电池A33-12 12V33AH参数及规格
公司名称	北京盛达绿能科技有限公司销售三部
价格	.00/件
规格参数	品牌:ABB蓄电池 适用范围:ups/直流屏蓄电池 电池类型:阀控式密封铅酸蓄电池
公司地址	北京市平谷区滨河街道南小区甲4号303室-20227(集群注册)
联系电话	17812762067 17812762067

产品详情

ABB蓄电池A33-12 12V33AH参数及规格

ABB蓄电池A33-12 12V33AH参数及规格

不计成本的保证电池组中的每一个电池具有相对一致的特性，确保在投入使用后长期的放电一致性和浮充一致性，不出现个别落后电池而拖垮整组电池。

从源头的板栅、涂膏量的重量和厚度开始控制；总装前再逐片极板称重分级（38Ah的电池），确保每个单体中活性物质的量的相对一致性；定量注酸，四充三放化成制度，均衡电池性能；下线前对电池进行放电，进行容量和开路电压的配组；38Ah的电池出库前的静置期检测，经过7~15天的“时间考验”，出库时再200%检，能有效检出下线时难以检出的极个别疑虑电池；出库时依据电池的开路电压和内阻进行二次配组。

特性：

- 1) 密封性能好，采用了密封技术，杜绝了蓄电池的爬酸、漏液现象。
- 2) 极板的固化、干燥工艺先进，采用了独特的固化、干燥工艺，使活性物质附着力增强，无脱落现象。
- 3) 使用寿命长、容量大，电池的极板厚，增加了耐腐蚀寿命。同时活性物质相对增多，使电池容量得以充分保证。
- 4) 安装过程中应注意电池极性，并保证电池组极性与电源设备的极性连接正确。

- 5) 安装工具须进行绝缘包裹，安装过程中要避免连接工具、连接导线及导电物品对电池或电池组造成短接，操作人员注意安全操作，避免触电。
- 6) 由于电池在充电或存放过程中会产生易燃性气体，电池安装位置应避开火源和可能产生火花设备。
- 7) 蓄电池若内置设备使用，好安装在设备内独立空间或下部，并确保通风良好；同时蓄电池应具备对系统必要的安全防护功能或措施。
- 8) 独特的汇流排合金配比，使其耐腐蚀性增加。同时增大了汇流排的截面积，使电池的耐冲击性能增加，内阻明显减小。
- 9) 极柱、端子一体化设计，并增大了极柱端子的截面积，保证了端子在大电流冲击时不受损坏，安全性能提高

注意事项

蓄电池荷电出厂，从出厂到安装使用，电池容量会受到不同程度的损失，若时间较长，在投入使用前应进行补充充电。如果蓄电池储存期不超过一年，在恒压2.27V/只的条件下充电5天。如果蓄电池储存期为1~2年，在恒压2.33V/只条件下充电5天。 蓄电池浮充使用时，应保证每个单体电池的浮充电压值为2.25~2.30V，如果浮充电压高于或低于这一范围，则将会减少电池容量或寿命。 当蓄电池浮充运行时，蓄电池单体电池电压不应低于2.20V，如单体电压低于2.20V，则需进行均衡充电。均衡充电的方法为：充电电压2.35V/只，充电时间12小时。 蓄电池循环使用时，在放电后采用恒压限流充电。充电电压为2.35~2.45V/只，大电流不大于0.25C₁₀

具体充电方法为：先用不大于上述大电流值的电流进行恒流充电，待充电到单体平均电压升到2.35~2.45V时改用平均单体电压为2.35~2.45V恒压充电，直到充电结束。 电池循环使用时充电完全的标志：在上述限流恒压条件下进行充电，其充足电的标志，可以在以下两条中任选一条作为判断依据： 充电时间18~24小时（非深放电时间可短）。 充电末期连续三小时充电电流值不变化。 恒压2.35~2.45V充电的电压值，是环境温度为25℃的规定值。当环境温度高于25℃时，充电电压要相应降低，防止造成过充电。当环境温度低于25℃时，充电电压应提高，以防止充电不足。通常降低或提高的幅度为每变化1℃每个单体增减0.005V。 蓄电池放电后应立即再充电，若放电后的蓄电池搁置时间太长，即使再充电也不能恢复其原容量。 电池使用时，务必拧紧接线端子的螺栓，以免引起火花及接触不良。

在我国，经过持续的改进，动力铅酸蓄电池产品都是全密封的，使用过程中不会因泄漏而造成污染。在回收环节，因为废旧的铅酸蓄电池仍有很高的价值（1000多元）且体积较大，所以和手机电池和众多一次性电池不同，其回收率高达97-98%。回收环节的污染主要是由一些不法商贩在利益驱动下，没有将回收的电池送到大型厂家再生产，而是私自拆解造成的。目前，国家实施优惠政策鼓励大型厂回收废旧电池，如果再辅以立法来严格约束电池的回收，加强回收环节的管理，铅酸蓄电池在回收环节出现的污染漏洞是可以弥补的。目前，我国铅酸蓄电池的生产工艺并不落后，已接近国际先进工业国家，如美日德等国的水平。其中，我国自主创新型产品以电动自行车蓄电池为代表的深循环动力电池制造技术在某些方面还超越了欧美日韩等先进工业国家，处于国际地位。铅酸蓄电池生产环节的污染，主要是因为生产企业规模、技术参差不齐。当前，在国内铅酸蓄电池行业中，小企业的投资仅几十万元，大型企业的投资则高达几亿元，大企业通过采用先进的装备和工艺技术以及相应的配套环保设施，对粉尘、废水等污染物都进行了有效的控制和处理并配备必要的职业防护，不会对人体和环境造成影响，而小企业显然无法做到。专家指出，消除铅酸蓄电池生产环节的污染，除了要严ABB蓄电池A33-12 12V 33AH参数及规格格生产许可证发放的准入制度，还可以借鉴我国对小煤矿治理的经验，通过对铅酸蓄电池行业进行资源整合，来达到提升行业整体规模和技术水平的目的。