

日本油脂不锈钢药芯焊丝TGF-309L

产品名称	日本油脂不锈钢药芯焊丝TGF-309L
公司名称	北京皓翔焊材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市房山区窦店大高舍二区68号
联系电话	010-56263346 15201696968

产品详情

使用背面自保护型TIG焊丝(TGF308L)背面		使用普通TIG焊丝(308L)背面						
化学成分		C	Si	Mn	P	S	Ni	C
	TGF308	标准	0.08	0.65	1.0-2.5	0.03	0.03	9.0-11.0
	TGF308L	标准	0.03	0.65	1.0-2.5	0.03	0.03	9.0-11.0
	TGF309	标准	0.12	0.65	1.0-2.5	0.03	0.03	12.0-14.0
	TGF309L	标准	0.03	0.65	1.0-2.5	0.03	0.03	12.0-14.0
	TGF316L	标准	0.03	0.65	1.0-2.5	0.03	0.03	11.0-14.0
	TGF347	标准	0.08	0.65	1.0-2.5	0.03	0.03	9.0-11.0
焊接工艺参数 T：板厚mm；：坡口角度°；a：钝边厚度mm；b：对口间隙mm								
焊接位置		坡口状况					焊接条	
		T		a		b		电流(A)
平仰		3		0		2-4		100-140
		> 3		30-40		1-3		100-180
垂直		3		0		2-4		80-120
		> 3		30-40		1-3		100-160
包装：5Kg/20Kg；长度：1000mm；直径：2.0-2.6mm；其它规格如1.6mm需定制。								