

兰州WE777铸铁焊条厂家 经久耐用

产品名称	兰州WE777铸铁焊条厂家 经久耐用
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

产品详情

铸铁焊接有针孔主要是有如下原因：1) 铸铁母体表面油污比较多，长期经过油浸，加上铸铁组织比较疏松容易有油，所以在焊接的时候时候受热，油污烧损冒黑烟会夹杂到焊接熔池里面。解决办法：通过焊前预热处理，减少长期油浸产生的影响，直到组织内部的油污全部经过高温挥发和烧损。2) 铸铁焊条本身药皮受潮在焊接过程种产生气孔。解决办法：需要对焊条做预热处理，经过烘干筒烘干后使用。3) 铸铁焊条本身杂质含量控制质量问题，导致焊接过程种熔池有杂质多，形成夹杂而产生的气孔。解决办法：需要对铸铁焊条本身的质量做的控制和选择，可以选择质量好一些的铸铁焊条，比如国产的比较大一些的铸铁焊条厂生产的焊条，比如Z308的焊条，进口的则可以选择有口碑的比如WEWELDING777铸铁焊条。4) 铸铁母体本身材质的问题，因为每个铸造厂铸造的铸铁设备的材质都是不一样的，所以焊接的时候因为铸铁母体材质杂质的含量过多，通过熔池的时候杂质返渣夹杂到熔池形成气孔的几率也是有。解决办法：只能够通过先焊产生气孔，再打磨，然后叠住焊点焊接，这种处理虽慢，但是效果也是好的。