

韩国现代低合金钢焊丝ER70s-6

产品名称	韩国现代低合金钢焊丝ER70s-6
公司名称	北京皓翔焊材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市房山区窦店大高舍二区68号
联系电话	010-56263346 15201696968

产品详情

韩国“现代”(HYUNDAI)焊丝

类别	品名	AWS型号	熔敷金属化学成分(%)						熔敷金属力学性能				特性与用途
			C	Mn	Si	Cr	Ni	其他	0.2(MPa)	b(MPa)	(%)	IV(J)	
实芯 焊丝	SM-70	ER70s-6	0.09	1.1	0.41	-	-		430	540	30	-29 / 70	CO2气保焊丝,用于低碳钢及50kgf 高强钢焊接
	SM-70 G	ER70S-G	0.09	1.07	0.52	-	-		450	560	30	-29 / 40	CO2气保焊丝,因焊丝中含特殊元素,故韧性比SM-70高
	SM-80 G	ER80S-G	0.08	1.35	0.5	-	-	Mo:0.28	580	660	28	-20 / 40	CO2气保焊丝,用于60kgf 级高强钢

ST-50. G	ER70S-G	0.08	1.30	0.70	-	-		460	580	32	-20 70	/1	焊低碳钢 及50kgf 级高强度
-------------	---------	------	------	------	---	---	--	-----	-----	----	-----------	----	------------------------