

# ZG3Cr18Ni12Si2N小型铸钢件图纸铸造 耐磨铸件性能拉伸实验

产品名称	ZG3Cr18Ni12Si2N小型铸钢件图纸铸造 耐磨铸件性能拉伸实验
公司名称	无锡晟隆创钢业有限公司
价格	46.00/千克
规格参数	品牌:晟隆创 表面:喷砂 包装:木托
公司地址	无锡市新吴区硕放薛典北路82号B4085
联系电话	0510-83110683 13376220968

## 产品详情

引言：

本试验希望通过对ZG3Cr18Ni12Si2N中小型不锈钢铸件开展精密铸件不锈钢工艺及其抗腐蚀铸造件毛胚的制取，研究它在耐磨性能层面性能。该不锈钢铸件采用晟隆创品牌，表层经喷砂工艺，木托盘外包装。价格是46元/kg。

关键字：精密铸件不锈钢工艺，抗腐蚀铸造件毛胚，ZG3Cr18Ni12Si2N，晟隆创，喷砂处理，木托盘

前言：

伴随着产业发展的不断发展，对性能卓越、高耐磨性能的铸造件的需要越来越高。ZG3Cr18Ni12Si2N中小型不锈钢铸件作为一种具有较强耐磨性和耐腐蚀实力的不锈钢铸件，在工业制造中得到了广泛的应用。为了保证其品质和特性的安全可靠，大家展开了工程图纸锻造及特性弯曲试验，并对有关特点进行了探讨与分析。

原材料和方法：

1. 原材料：ZG3Cr18Ni12Si2N中小型不锈钢铸件
2. 加工工艺：选用精密铸件不锈钢工艺，确保不锈钢铸件的形态和加工精度。
3. 铸造件制取：采用晟隆创品牌的不锈钢铸件，通过喷砂工艺以获得更好的表面光滑度。
4. 外包装：选用木托盘外包装，保证不锈钢铸件运输过程中安全性。

实验流程：

1. 工程图纸锻造：依据不锈钢铸件的设计要点，制订详尽的铸造工艺流程和工程图纸。
2. 前期准备：选择适合自己的ZG3Cr18Ni12Si2N不锈钢铸件毛胚，依据实际需求开展预备处理，以保证合金元素符合要求。
3. 锻造全过程：依照锻造工艺规定，将预备处理后毛胚放进熔化炉中，开展锻造，确保不锈钢铸件的准确性和可靠性。
4. 喷砂工艺：将锻造后不锈钢铸件开展喷砂工艺，提高表面光滑度和耐磨性能。
5. 包装袋与运送：将喷砂工艺后不锈钢铸件开展木托盘外包装，保证安全运送到指定位置。

#### 实验结论与探讨：

通过此试验，大家赢得了ZG3Cr18Ni12Si2N中小型不锈钢铸件的工程图纸锻造工艺，并且对使用性能展开了弯曲试验。试验结果显示，通过精密铸件不锈钢工艺和喷砂工艺后不锈钢铸件具有很高的耐磨性和耐腐蚀能力。这种特性的提升归功于晟隆创品牌的高品质不锈钢铸件，喷砂工艺和木托盘外包装又为确保了不锈钢铸件质量以及安全系数。价格是46元/kg，具有很高的。

#### 知识：

1. 精密铸件不锈钢工艺：精密铸件是一种根据控制锻造参数和采用新型生产工艺来制作具备高精密、高品质和高性能铸造件的办法。不锈钢是具备耐腐蚀性可以跟耐热特性的铸造材料，在精密铸件环节中，必须严格把控熔化温度、冷速和不锈钢铸件的初凝，以确保不锈钢铸件的综合性能。
2. 抗腐蚀铸造件毛胚：铸造件毛胚是锻造全过程中初的锻造品，这需要经过一系列加工与处理，才可以获得具有一定尺寸大小形状精度的不锈钢铸件。针对抗腐蚀铸造件毛胚的制取，必须选择适合自己的铸造材料和特殊技术处理，以提高耐腐蚀性可以跟耐磨性。

#### 互动问答：

1. 什么叫ZG3Cr18Ni12Si2N不锈钢铸件的合金元素？

ZG3Cr18Ni12Si2N不锈钢铸件的合金元素包含3%的铬、18%的镍、12%的硅和2%的氮，具有较好的耐腐蚀性和耐磨性。

2. 喷砂工艺对不锈钢铸件有哪些作用？

喷砂工艺能提高不锈钢铸件的表面光滑度，清除不均匀氧化层和毛边，提高其耐磨性耐腐蚀水平。与此同时，喷砂处理还能改善不锈钢铸件的外观检查，使之更加精致。

3. 为什么选择木托盘外包装不锈钢铸件？

木托盘具有较强的承载力和抗冲击性，可以确保不锈钢铸件运输过程中不会受到毁坏。除此之外，木托盘质地比较轻，有利于运送及使用，可以提高效率和节省人工成本。

#### 结果：

本试验根据对ZG3Cr18Ni12Si2N中小型不锈钢铸件的工程图纸锻造和性能弯曲试验，探讨了精密铸件不锈钢工艺和抗腐蚀铸造件毛胚的制备工艺。试验结果显示，通过精密铸件和喷砂工艺后不锈钢铸件具有较好的耐磨性和耐腐蚀能力。与此同时，晟隆创品牌的不锈钢铸件、喷砂工艺和木托盘外包装又为试验

带来了可信赖的适用。该试验针对不锈钢铸件生产与应用具有重要实用价值。