

# 日本东海溶业焊条TM-11Cr

产品名称	日本东海溶业焊条TM-11Cr
公司名称	北京皓翔焊材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市房山区窦店大高舍二区68号
联系电话	010-56263346 15201696968

## 产品详情

日本原装进口产品。 日本东海溶业焊条TM-11Cr系列 被覆系统 低氢系 标准色 紫色  
 模具堆焊硬化用(切刃部用) 用途 使用于各种模具切刃部的堆焊。 使用特性

1. 熔敷金属呈马氏体组织,只需焊接,可得到高硬度. 2. 熔敷金属不容易产生气孔,作业性也良好. 3. 容易发生加工硬化,故硬度有时也会上升.

使用时的注意 1. 一般需要预热及期间温度150~200 . 2.

在高碳钢和合金钢等硬化性钢材堆焊多层时,如果把HT-1或TS-12用于底层焊接,可得到良好的结果.

3. 焊条使用前以200~250 烘干一个小时. 熔敷金属化学成分 C、Si、Mn、Cr

熔敷金属硬度 (焊接后)	HV	HRC	HS
	550~600	52~55	70~74

焊条的尺寸 (mm) 和适当的电流 (Amp) 极性AC或DC(+) 2.6\*300

70~90

欢迎您选用我们代理的日本东海溶业 ( TOKAI ) 焊条等系列产品,我公司拥有众多该类产品的资深技术专家,在长时间的销售服务过程中积累了一定的经验,具备了更好的为您服务条件,期待着能够与您的真诚合作,携手共进,共创未来!