

日本东海溶业焊条TM-10B

产品名称	日本东海溶业焊条TM-10B
公司名称	北京皓翔焊材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市房山区窦店大高舍二区68号
联系电话	010-56263346 15201696968

产品详情

日本原装进口产品。 日本东海溶业焊条TM-10B系列 被覆系统 低氢系 标准色 茶色
 金属之间冲击磨耗用 用途 使用于锻造模具、剪边、冲孔模具等的堆焊。 使用特性

1. 熔敷金属呈马氏体组织，只需焊接，可得到高硬度。 2. 因为是用特殊线材制成的，所以作业性良好、可得到稳定的熔敷金属。 使用时的注意 1. 一般需要预热及期间温度150~200 . 2.

在高碳钢、合金钢等硬化性钢材堆焊多层时，进行500~600 的后热，慢慢冷却。 3.

焊条使用前以200~250 烘干一个小时。 熔敷金属化学成分

C、Si、Mn、Cr、Mo、特殊元素 熔敷金属硬度（焊接后）

HV	HRC
600~700	55~60

焊条的尺寸 (mm)

和适当的电流 (Amp) 极性AC或DC(+)	2.6*300	3.2*350	4.0*350
	60~80	80~130	130~180