

ERR15松下伺服控制器报警故障维修方案

产品名称	ERR15松下伺服控制器报警故障维修方案
公司名称	佛山市捷德宝科技有限公司
价格	180.00/台
规格参数	用途:伺服工控系统 品牌:松下Panasonic 系列:A5
公司地址	佛山市南海区狮山镇小塘长安路玉兰楼一楼1、2号铺(住所申报)
联系电话	13169959558 13169959558

产品详情

ERR15松下伺服控制器报警故障维修方案

松下伺服器故障代码

1、故障代表：伺服驱动器的散热片或功率器件的温度高过了规定值。

2、故障原因：驱动器的环境温度超过了规定值，驱动器过载

3、故障处理方法:

降低环境温度，改善冷却条件;增大驱动器与电机的容量。延长加/减速时间。减轻负载。

二、松下伺服器故障代码显示16;

1、故障代表：转矩指令实际值超过参数 Pr72 设定的过载水平

2、故障原因：电机长时间重载运行，其有效转矩超过了额定值。

三、松下伺服器故障代码显示PANATERM;

1、故障代表：增益设置不恰当，导致振动或振荡。电机出现震动或异常响声。参数 Pr20(惯量比)设得不正确。

2、故障处理方法: 增大驱动器与电机的容量。延长加/减速时间。减轻负载。

四、松下伺服器故障代码显示18;

1、故障代表：再生的能量超过了放电电阻的容

2、故障原因：惯量很大的负载在减速过程中产生的能量抬高了逆变器电压，而且由于放电电阻无法有效的吸收再生能量而继续升高

3、故障处理方法:

检查运行状况(在速度监视器上)。检查电阻负载率和过载报警显示内容。增大驱动器与电机的容量。