

# 日本东海溶业焊条TM-2000C

产品名称	日本东海溶业焊条TM-2000C
公司名称	北京皓翔焊材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市房山区窦店大高舍二区68号
联系电话	010-56263346 15201696968

## 产品详情

日本原装进口产品。 TM-2000C 被覆系统 低氢系 标准色 银色  
 铸铁模具直接堆焊硬化用 用途 适用于用铸铁制成的各种模具的直接堆焊 使用特性

1. TM-2000C是比TM-2000硬度低的焊条。直接在铸铁堆焊时，因为熔敷金属呈奥氏体组织，所以耐裂痕性极其良好。加上耐气孔性也优越。 2. 焊接后可得到低硬度未满足HRC30，但加工硬化能力很强，受冲击后硬度上升得多。 使用时的注意
- 1.焊条使用前以200℃以上再烘干一个小时候左右。  
 2.电弧长度尽量要短，避开往复式操作、要直线运棒。 3.需要三层以上的堆焊时，如果进行底部焊接（FCD）的时候使用TS-12、MTS-100，FC的时候使用TC-3、TC-3A、TC-3N),对于防止裂痕和气孔更有效。 4.焊接时受了风会导致裂痕和气孔的产生。（特别要注意电风扇和冷气等）

熔敷金属化学成分 C、Si、Mn、Ni、Cr、特殊元素 熔敷金属硬度（焊接后） HV

240~300

焊条的尺寸（mm）和适当的电流（Amp）AC或DC(+)	2.6*300	3.2*350	4.0*350
	60~80	80~100	100~130