

日本东海溶业焊条TC-3

产品名称	日本东海溶业焊条TC-3
公司名称	北京皓翔焊材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市房山区窦店大高舍二区68号
联系电话	010-56263346 15201696968

产品详情

日本原装进口产品。 日本东海溶业焊条TC-3系列 被覆系统 石墨系 标准色 红色
 铸铁堆焊用用途 使用于球墨铸铁的焊接、气缸套、Motor
 beds、铁管、齿轮等各种铸铁零件的修补、冲压模具的形状设计焊接。 使用特性 1. TC-3是用Fe-Ni芯线制成的石墨系焊条，焊接界部的硬化性小，与TC-1相比机械性质和耐裂痕性良好。使用于特别是球状石墨铸铁等的需要焊接部的强度、耐压力性的零件。 2. 低电流时的作业性极为良好。 3. 气孔和裂痕这种缺陷难以发生，组织断面状况也良好。

使用时的注意
 1.一般不需要预热、后热，但如果对重要零件进行100~200℃的预热，可得到良好的结果。
 2.如果焊条被覆部分受潮，则需以100℃再烘干30分钟后使用。

熔敷金属化学成分		熔敷金属机械性质一例和硬度		熔敷金属硬度			
C	Si	Mn	Ni	Fe	抗拉强度		HV
500		51			N/mm ²	kgf/mm ²	170~190

)和适当的电流 (Amp) 极性AC或DC (—)	焊条的尺寸 (mm)		
	3.2*350	4.0*350	5.0*350
	80~110	110~150	130~150