

天泰不锈钢氩弧焊丝TGS-308L

产品名称	天泰不锈钢氩弧焊丝TGS-308L
公司名称	北京皓翔焊材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市房山区窦店大高舍二区68号
联系电话	010-56263346 15201696968

产品详情

天泰焊材（美国ITW） 不锈钢用氩				
产品名称	AWS规格	GB/YB规格	线径	
TGS-308	ER308	H08Cr21Ni10Si	1.2、1.6、2.0、2.4、3.2	焊接18Cr-8Ni（304或3
TGS-308L	ER308L	H03Cr21Ni10Si	1.2、1.6、2.0、2.4、3.2	熔敷金属中碳含量 0
TGS-309	ER309	H12Cr24Ni13Si	1.2、1.6、2.0、2.4、3.2	异种金属焊接，如软钎
TGS-309L	ER309L	H03Cr24Ni13Si	1.2、1.6、2.0、2.4、3.2	熔敷金属中碳含量 0 出而产生的晶间腐蚀。
TGS-310	ER310	H12Cr26Ni21Si	1.2、1.6、2.0、2.4、3.2	熔敷金属含25Cr-20Ni
TGS-312	ER312	H15Cr30Ni9	1.2、1.6、2.0、2.4、3.2	适用于异种钢焊接，其 的位置非常合适。
TGS-316	ER316	H08Cr19Ni12Mo2Si	1.2、1.6、2.0、2.4、3.2	18Cr-12Ni-2Mo钢（316

TGS-316L	ER316L	H03Cr19Ni12Mo2Si	1.2、1.6、2.0、2.4、3.2	熔敷金属中碳含量 0
TGS-317	ER317	H08Cr19Ni14Mo3	1.2、1.6、2.0、2.4、3.2	Mo含量较高，对硫酸 要化学容器的焊接。
TGS-317L	ER317	H03Cr19Ni14Mo3	1.2、1.6、2.0、2.4、3.2	超低碳含量及含Mo量 抗腐蚀性专用焊丝。
TGS-318	ER318	H08Cr19Ni12Mo2Nb	1.2、1.6、2.0、2.4、3.2	18Cr-12Ni-2.5Mo-Ti钢
TGS-321	ER321	H08Cr19Ni10Ti	1.2、1.6、2.0、2.4、3.2	适合焊接奥氏体不锈 底焊接。
TGS-347	ER347	H08Cr20Ni10Nb	1.2、1.6、2.0、2.4、3.2	添加稳定元素Nb，故
TGS-430	ER430	H10Cr17	1.2、1.6、2.0、2.4、3.2	适用于17Cr不锈钢的焊
TGS-630	ER630	H05Cr17Ni4Cu4Nb	1.2、1.6、2.0、2.4、3.2	析出硬化型不锈钢17-4
TGS-2209	ER2209	H03Cr22Ni8Mo3N	1.2、1.6、2.0、2.4、3.2	适合焊接22%Cr的双相

销售品牌：天泰焊材：不锈钢系列（实心焊丝、药芯焊丝）